

Приложение

МАШИНЫ СТИРАЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

СМА 60У88-ХХ
СМА 60У108-ХХ
СМА 60У128-ХХ

СМА 70С88-ХХ
СМА 70С108-ХХ
СМА 70С128-ХХ
СМА 70С148-ХХ



003



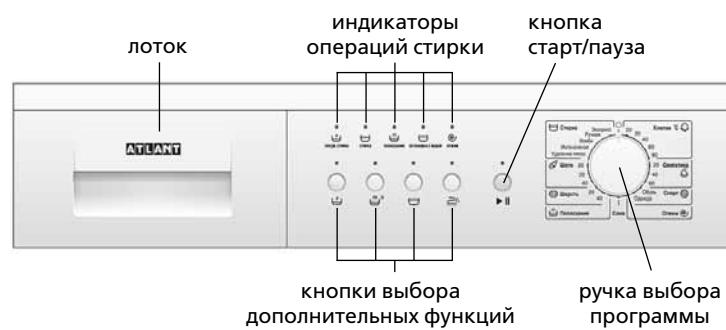
001



1003

**1 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ****1.1 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ**

1.1.1 Органы управления машины обозначены на панели управления в соответствии с рисунком 1. Ручка выбора программы (далее – ручка), индикаторы и кнопки управления указаны на рисунках 2, 3.

**Рисунок 1 – Панель управления**

1.1.2 Ручка служит для включения/выключения машины и выбора программы стирки в соответствии с рисунком 2. Вокруг ручки нанесены названия программ и символ . Ручка поворачивается в обоих направлениях (по часовой стрелке и против нее) и устанавливается точно на соответствующее деление выбранной программы. При установке ручки на символ происходит выключение машины и отмена выбранной программы.

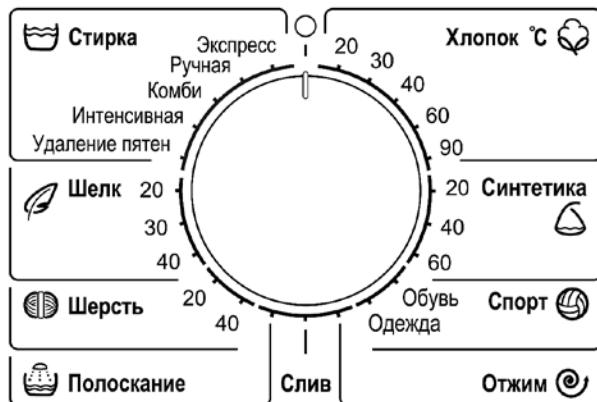
1.1.3 Кнопки выбора дополнительных функций (см. 1.2). Каждая кнопка имеет индикатор и обозначена символом в соответствии с рисунком 3. При выборе дополнительных функций следует нажать на соответствующую кнопку.

1.1.4 Кнопка ►|| (старт/пауза) предусмотрена для начала (старта) работы машины по выбранной программе, а также для задания паузы в работе машины без отмены программы стирки. Кнопка имеет индикатор включения.

1.2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

1.2.1 Предварительная стирка предусмотрена для изделий из хлопчатобумажных тканей сильного загрязнения.

При выборе данной функции изделия дополнительно стираются в воде

**Рисунок 2 – Ручка выбора программы**

с моющим средством при температуре 30 °C, что обеспечивает качественное удаление загрязнения при основной стирке.

1.2.2 Дополнительное полоскание предусмотрено для детской одежды, вещей, принадлежащих людям с аллергией на моющие средства, или для стирки в очень мягкой воде, в которой моющее средство выполняется недостаточно.

При выборе данной функции в программу стирки добавляется еще одно полоскание.

1.2.3 Остановка с водой в баке используется при стирке изделий из тонких тканей для уменьшения сминания тканей.

При выборе функции исключается цикл слива и окончательного отжима. После окончания стирки необходимо произвести слив воды: ручку выбора установить на символ , выбрать и включить программу «Слив».

1.2.4 Легкое гладкение предусмотрено для уменьшения сминания тканей в процессе стирки и отжима, облегчения последующего гладкения. Использование функции обеспечивает щадящий режим стирки и бережный отжим с минимальным количеством складок после стирки.

1.3 ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ И ВЫБОР ПРОГРАММЫ

1.3.1 При выборе программы в соответствии с таблицей 1 автоматически задаются основные параметры стирки, установленные изготовителем (частота вращения барабана при отжиме, температура стирки, ее длительность и др.).

1.3.2 Для включения машины следует установить ручку в соответствии с рисунком 2 на деление необходимой программы стирки – загорятся индикаторы операций стирки выбранной программы.

Выбор программы производится только до начала стирки. Установка ручки на деление новой программы во время работы машины (без выключения машины) не позволяет изменить ранее выбранную программу.

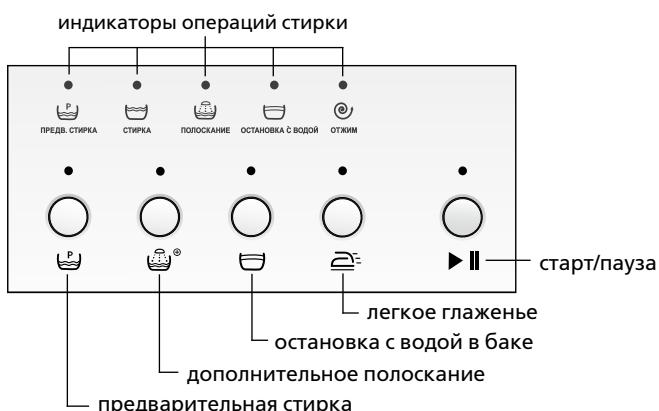
1.3.3 После выбора программы можно выбрать дополнительные функции в соответствии с 1.4.

1.4 ВЫБОР ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ФУНКЦИИ

1.4.1 Для выбора дополнительной функции следует нажать соответствующую ей кнопку – загорится индикатор в соответствии с рисунком 3. При повторном нажатии световой индикатор гаснет, функция отменяется.

Выбор дополнительных функций допускается только до начала стирки. При нажатии кнопок во время работы машины раздается тройной звуковой сигнал – дополнительная функция не включается.

ВНИМАНИЕ! Если выбранная функция не совместима с выбранной программой, индикатор не загорается и функция не включается (раздается тройной звуковой сигнал).

**Рисунок 3 – Индикаторы и кнопки управления**

1.5 ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ ЗВУКОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

1.5.1 Выключение звуковых сигналов работы машины производится одновременным нажатием и удерживанием кнопок и в течение 3 секунд.

Звуковая сигнализация включается при повторном нажатии кнопок и .

1.6 ВКЛЮЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ И НАЧАЛО СТИРКИ

1.6.1 Для включения программы и начала работы машины следует нажать кнопку – загорится индикатор кнопки, раздастся звуковой сигнал, сработает блокировочное устройство дверцы и стирка начнется. На панели управления будет гореть индикатор выполняемой в данный момент операции стирки.

1.6.2 Для подкрахмаливания белья после стирки следует растворить в воде специальное средство для подкрахмаливания согласно рекомендациям его изготовителя из расчета, что в машину будет залито приблизительно 15 л воды. Выдвинуть на себя лоток и налить в отделение 2 средство для подкрахмаливания, затем лоток закрыть. Ручку установить на программу «Полоскание», выбрать скорость отжима при необходимости, включить программу, нажав кнопку .

ВНИМАНИЕ! Белье для подкрахмаливания не должно быть обработано кондиционером.

1.7 ПАУЗА В РАБОТЕ МАШИНЫ

1.7.1 При необходимости приостановить работу машины без отмены программы следует удерживать нажатую кнопку в течение 2 секунд – до мигания индикатора кнопки и звукового сигнала. Приблизительно через 2 мин отключится блокировочное устройство дверцы.

Для продолжения остановленной программы стирки следует нажать кнопку . Машина продолжит выполнение программы с начала остановленной операции стирки, время до окончания стирки может увеличиться.

В некоторых программах приостановить работу машины невозможно, так как предусмотрена стирка с большим количеством воды. Если необходимо открыть дверцу при выполнении данных программ, следует предва-

рительно произвести слив воды: отменить программу (см. 1.8), затем выбрать и включить программу «Слив».

ВНИМАНИЕ! Не открывайте дверцу машины, если уровень воды в барабане визуально определяется через стекло дверцы.

1.8 ОТМЕНА ПРОГРАММЫ

1.8.1 Для отмены выполняемой программы следует ручку установить на символ – машина выключается. При необходимости следует выбрать другую программу стирки.

1.9 ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

1.9.1 После окончания последней операции стирки приблизительно через 2 минуты отключается блокировочное устройство дверцы, раздается тройной звуковой сигнал, гаснут индикаторы операций стирки и индикатор кнопки .

Если машина не отключена от электрической сети, то тройной звуковой сигнал раздается еще пять раз с интервалом в одну минуту.

1.9.2 По завершении стирки следует выключить машину, установив ручку на символ , вынуть вилку шнура питания из розетки и закрыть кран подачи воды.

2 ПРОГРАММЫ СТИРКИ

2.1 В машине предусмотрены основные программы стирки (Хлопок, Интенсивная стирка, Синтетика, Шелк, Шерсть) и специальные (Экспресс-стирка, Ручная стирка, Комби-стирка, Удаление пятен, Спортивная обувь, Спортивная одежда, Полоскание, Слив, Отжим) в соответствии с таблицей 1.

Программа «Интенсивная стирка» при 60 °C имеет высокую эффективность отстирывания, аналогичную программе «Хлопок» при 90 °C. Применение программы «Интенсивная стирка» при 60 °C вместо программы «Хлопок» при температурах от плюс 70 °C до плюс 90 °C позволяет значительно уменьшить расход электроэнергии и дополнительно снижает образование накипи на деталях машины.

Таблица 1 – Программы стирки

Название программы	Температура стирки, °C	Возможность использования дополнительных функций	Возможность использования отделений лотка			Максимальная загрузка, кг	Длительность стирки ¹⁾ , мин	Вид ткани, изделия	Загрязнение изделия
Хлопок ²⁾	20		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	70	С нестойкой окраской тонкая хлопчатобумажная, льняная	Среднее, легкое
	30						80		
	40						85		
	60						110	Прочноокрашенная хлопчатобумажная, льняная	Сильное, среднее
	90						150	Белая, прочноокрашенная хлопчатобумажная, льняная. Изделия, требующие кипячения	Сильное, среднее
Синтетика	20		–	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	70	Тонкая синтетическая	Легкое
	40						80	Цветная тонкая синтетическая	Сильное, среднее
	60						100	Прочноокрашенная синтетическая, смешанная	
Спортивная обувь	30		–	2		2 пары	45	Хлопчатобумажная, смешанная	Легкое
Спортивная одежда	30						75	Хлопчатобумажная, синтетическая, смешанная	Среднее
Экспресс - стирка	30		–	2	–	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	35	Все виды тканей (кроме шерсти), требующие освежения	Легкое
Ручная стирка	30		–	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	60	Изделия, требующие ручной стирки	Легкое
Комби - стирка	40		–	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	65	Тонкая хлопчатобумажная, синтетическая, смешанная (возможна стирка без сортировки по видам ткани). Изделия перед первым использованием	Среднее

Продолжение таблицы 1 — Программы стирки

Название программы	Температура стирки, °C	Возможность использования дополнительных функций	Возможность использования отделений лотка			Максимальная загрузка, кг	Длительность стирки ¹⁾ , мин	Вид ткани, изделия	Загрязнение изделия
Интенсивная стирка ²⁾	60		—	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	170	Хлопчатобумажная, льняная	Сильное
Удаление пятен	40		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	90	Хлопчатобумажная, синтетическая	Легкое
Шелк	20		—	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	45	Изделия из тонких тканей (шелк, синтетика, смешанная), гардины	Легкое
	30						50		Среднее, легкое
	40						60		
Шерсть	20	—	—	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	45	Изделия из шерсти, полушерсти (кашемир, мохер и т.д.), пригодные для машинной стирки	Среднее, легкое
	40	—					50		
Полоскание	—		—	—		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	25	Все виды тканей	—
Отжим	—	—	—	—	—	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	10		—
Слив	—	—	—	—	—		3		—

¹⁾ Значение определено в лабораторных условиях и может изменяться (увеличиваться или уменьшаться) в процессе работы машины в зависимости от температуры и давления воды в водопроводной сети, массы загружаемого белья, вида тканей изделий, изменения величины напряжения в электрической сети и т.д.

²⁾ Программы «Интенсивная» при 60 °C и «Хлопок» при 40 °C являются стандартными программами стирки изделий из хлопчатобумажных тканей для определения эксплуатационных характеристик машины в соответствии с СТБ EN 60456-2013. Данные программы предназначены для стирки хлопчатобумажного белья средней степени загрязнения и являются наиболее эффективными программами с точки зрения потребления электроэнергии и расхода воды. Фактическая температура воды при стирке может отличаться от заявленной для данных программ.

³⁾ Для моделей СМА 60Y88-XX, СМА 60Y108-XX, СМА 60Y128-XX.

⁴⁾ Для моделей СМА 70C88-XX, СМА 70C108-XX, СМА 70C128-XX, СМА 70C148-XX.

МАШИНИ ПРАЛЬНІ АВТОМАТИЧНІ

СМА 60У88-ХХ СМА 70С88-ХХ
СМА 60У108-ХХ СМА 70С108-ХХ
СМА 60У128-ХХ СМА 70С128-ХХ
СМА 70С148-ХХ



003

001

1003

1 ОПИС РОБОТИ МАШИНІ

1.1 ОРГАНИ КЕРУВАННЯ

1.1.1 Органи керування машини позначені на рисунку 1. Ручка вибору програми (далі – ручка) і найменування кнопок керування вказані на рисунках 2, 3.

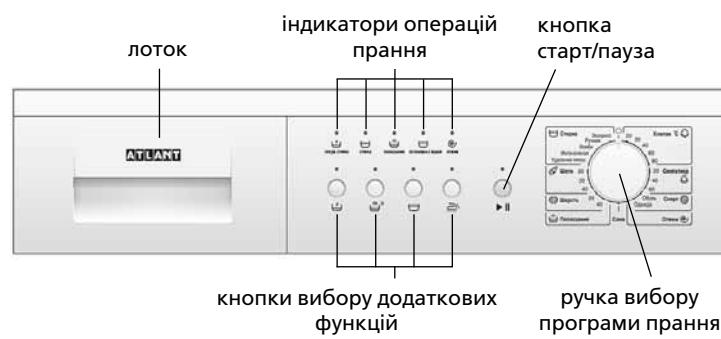


Рисунок 1 – Панель керування

1.1.2 Ручка служить для вимикання/вимикання машини та вибору програми прання у відповідності з рисунком 2. Навколо ручки нанесені назви програм і символ **O**. Ручка повертається в обох напрямках (за годинниковою стрілкою і проти неї) і встановлюється точно на відповідну поділку вибраної програми. При встановленні ручки на символ **O** відбувається вимикання машини і відміна вибраної програми.

1.1.3 Кнопки вибору додаткових функцій (див. 1.2)

Кожна кнопка має індикатор і позначена символом на панелі управління у відповідності з рисунком 3. При виборі додаткових функцій слід натиснути на відповідну кнопку.

Кнопка **► II** (старт/пауза) передбачена для початку (старту) роботи машини за вибраною програмою, а також для задання паузи в роботі машини без відміни програми прання. Кнопка має індикатор вимикання.

1.2 ДОДАТКОВІ ФУНКЦІЇ

1.2.1 Попереднє прання передбачене для виробів з бавовняних тканин сильного забруднення.

При виборі даної функції вироби додатково перуться у воді з миючим

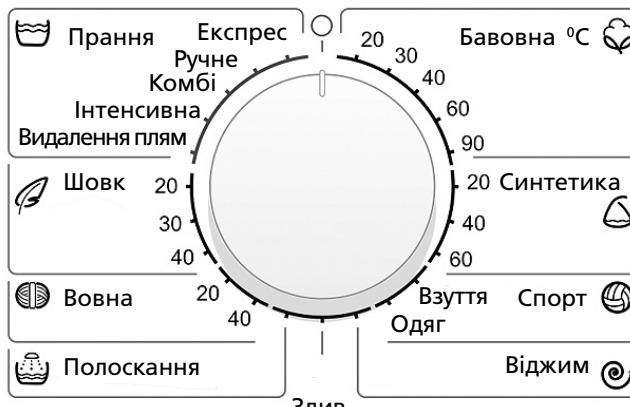


Рисунок 2 – Ручка вибору програми прання

засобом при температурі 30 °C, що забезпечує якісне видалення забруднення під час основного прання

1.2.2 Додаткове полоскання передбачене для дитячого одягу, речей, які належать людям з алергією на миючі засоби, або для прання в дуже м'якій воді, в якій миючий засіб виполіскується недостатньо.

При виборі даної функції в програму прання добавляється ще одне полоскання.

1.2.3 Зупинка з водою в баку використовується при пранні виробів з тонких тканин для зменшення змінання тканин.

При виборі функції виключається цикл зливу та остаточного віджимання. Після закінчення прання необхідно провести злив води: ручку вибору встановити на символ **O**, вибрати і увімкнути програму «Злив».

1.2.4 Делікатне прасування передбачене для зменшення змінання в процесі прання і віджимання, полегшення наступного прасування. Використання функції забезпечує делікатний режим прання та обережне віджимання з мінімальною кількістю складок після прання.

1.3 ВМИКАННЯ МАШИНІ ТА ВИБІР ПРОГРАМИ

1.3.1 При виборі програми у відповідності з таблицею 1 автоматично задаються основні параметри прання, встановлені виробником (частота обертання барабана при віджиманні, температура прання, її тривалість та інше).

1.3.2 Для вимикання машини слід встановити ручку у відповідності з рисунком 2 на поділку необхідної програми прання – загоряться індикатори операцій прання вибраної програми.

Вибір програми проводиться тільки до початку прання. Встановлення ручки на поділці нової програми під час роботи машини (без вимикання машини) не дозволяє змінити раніше вибрану програму.

1.3.3 Після вибору програми можна вибрати додаткові функції у відповідності з 1.4.

1.4 ВИБІР ДОДАТКОВОЇ ФУНКЦІЇ

1.4.1 Для вибору додаткових функцій слід натиснути відповідну їх кнопку – загориться індикатор у відповідності з рисунком 3. При повторному натисканні світловий індикатор гасне, функція відмінюється.

Вибір додаткових функцій допускається тільки до початку прання. При натисканні кнопок під час роботи машини лунає потрійний звуковий сигнал – додаткових функцій не вмикається.

УВАГА! Якщо вибрана функція не сумісна з вибраною програмою, індикатор не засвічується і функція не вмикається (лунає потрійний звуковий сигнал).

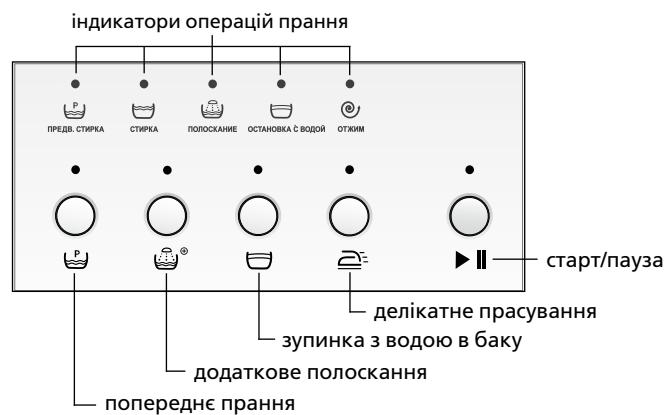


Рисунок 3 – Кнопки керування

1.5 ВМИКАННЯ/ВИМИКАННЯ ЗВУКОВОЇ СИГНАЛІЗАЦІЇ

1.5.1 Вимикання звукових сигналів роботи машини проводиться одночасним натисканням і утримуванням кнопок і протягом 3 секунд.

Звукова сигналізація вимикається при повторному натисканні кнопок і .

1.6 ВМИКАННЯ ПРОГРАМИ ТА ПОЧАТОК ПРАННЯ

1.6.1 Для вимикання програми і початку роботи машини натиснути кнопку – загориться індикатор кнопки, пролунає звуковий сигнал, спрацює блокувальний пристрій дверцят і прання почнеться.

На панелі керування буде світитися індикатор операції прання, що виконується в даний момент.

1.6.2 Для підкрохмалювання білизни після прання слід розчинити у воді спеціальний засіб для підкрохмалювання згідно рекомендацій його виробника із розрахунку, що в машину буде залито приблизно 15 л води. Висунути на себе лоток та налити у відділення 2 розчин для підкрохмалювання, потім лоток зачинити. Ручу встановити на програму «Полоскання», вибрати швидкість віджиму за необхідністю, увімкнути програму, натиснувши на кнопку .

УВАГА! Білизна для підкрохмалювання не повинна бути оброблена кондиціонером.

1.7 ПАУЗА В РОБОТІ МАШИНИ

1.7.1 При необхідності призупинити роботу машини без відмінні програми слід утримувати натиснуту кнопку протягом 2 секунд – до мигання індикатора кнопки і звукового сигналу. Приблизно через 2 хв. відключиться блокувальний пристрій дверцят.

Для продовження зупиненої програми прання слід натиснути кнопку . Машина продовжить виконання програми з початку зупиненої операції прання, час до закінчення прання може збільшитися.

В деяких програмах призупинити роботу машини неможливо, тому що передбачене прання з великою кількістю води. Якщо необхідно відчинити

дверцята при виконанні даних програм, слід попередньо зробити злив води: відмінити програму (див. 1.8), потім вибрати і увімкнути програму "Злив".

УВАГА! Не відкривайте дверцята машини, якщо рівень води в барабані візуально визначається через скло дверцят.

1.8 ВІДМІНА ПРОГРАМИ

1.8.1 Для відміни програми, яка виконується, слід ручку встановити на символ – машина вимикається. При потребі слід вибрати іншу програму прання.

1.9 ВИМИКАННЯ МАШИНИ

1.9.1 Після закінчення останньої операції прання приблизно через 2 хвилини вимикається блокувальний пристрій дверцят, лунає потрійний звуковий сигнал, гаснуть індикатори операцій прання та індикатор кнопки .

Якщо машина не відключена від електричної мережі, то потрійний звуковий сигнал пролунає ще п'ять разів з інтервалом в одну хвилину.

1.9.2 Після закінчення прання слід вимкнути машину, установивши ручку на символ , вийняти вилку шнура живлення з розетки і закрити кран подачі води.

2 ПРОГРАМИ ПРАННЯ

2.1 У машині передбачені основні програми прання (Бавовна, Інтенсивне прання, Синтетика, Шовк, Вовна) і спеціальні (Експрес-прання, Ручне прання, Комбі-прання, Видалення плям, Спортивне взуття, Спортивний одяг, Полоскання, Злив, Віджим) відповідно до таблиці 1.

Програма «Інтенсивна прання» при 60 °C має високу ефективність відперання, аналогічну програмі «Бавовна» при 90 °C. Застосування програми «Інтенсивне прання» при 60 °C замість програми «Бавовна» при температурах від плюс 70 °C до плюс 90 °C дозволяє значно зменшити витрати електроенергії і додатково знижує утворення накипу на деталях машини.

Таблиця 1

Назва програми	Температура прання, °C	Можливість використання додаткових функцій	Можливість використання відділень лотка	Максимальне завантаження, кг	Тривалість прання ¹⁾ , хв	Вид тканини, виробу	Забруднення виробу
Бавовна ²⁾	20		1	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	70	3 нестійким фарбуванням тонка бавовняна, лляна	Середнє, легке
	30				80		
	40				85	Кольорова бавовняна, лляна	
	60				110	Міцнофарбована бавовняна, лляна	Сильне, середнє
	90				150	Біла, міцнофарбована бавовняна, лляна. Вироби, що вимагають кип'ятіння	Сильне, середнє
Синтетика	20		–	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	70	Тонка синтетична	Легке
	40				80	Кольорова тонка синтетична	
	60				100	Міцнофарбована синтетична, змішана	
Спортивне взуття	30		–	2 пари	45	Бавовняна, змішана	Легке
Спортивний одяг	30				75	Бавовняна, синтетична, змішана	Середнє
Експрес-прання	30		–	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	35	Усі види тканин (крім вовни), що вимагають освіженння	Легке
Ручне прання	30		–	1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	60	Вироби, що вимагають ручного прання	Легке
Комбі-прання	40		–	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	65	Тонка бавовняна, синтетична, змішана (можливе прання без сортування по видам тканини). Вироби перед першим використанням	Середнє
Інтенсивне прання ²⁾	60		–	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	170	Бавовняна, лляна	Сильне

Назва програми	Температура прання, °C	Можливість використання додаткових функцій	Можливість використання відділень лотка			Максимальне завантаження, кг	Тривалість прання ¹⁾ , хв	Вид тканини, виробу	Забруднення виробу
Видалення плям	40		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	90	Бавовняна, синтетична	Легке
Шовк	20		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	45	Вироби з тонких тканин (шовк, синтетика, змішана), гардини	Легке
	30						50		Середнє, легке
	40						60		
Вовна	20		-	-		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	45	Вироби з вовни, напівволни (кашемір, мохер і т.д.), придатні для машинного прання	Середнє, легке
	40						50		
Полоскання	-		-	-		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	25	Усі види тканин	-
Віджим	-	-	-	-	-	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	10		-
Злив	-	-	-	-	-		3		-

¹⁾ Значення визначено в лабораторних умовах і може змінюватися (збільшуватися або зменшуватися) в процесі роботи машини в залежності від температури і тиску води у водопровідній мережі, маси завантажуваної білизни, виду тканин виробів, змін величини напруги в електричній мережі і т.д.

²⁾ Програми «Інтенсивне прання» за 60 °C та «Бавовна» за 40 °C є стандартними програмами прання виробів із бавовняних тканин для визначення експлуатаційних характеристик машини відповідно до СТБ EN 60456-2013. Ці програми призначенні для прання бавовняної білизни середнього ступеню забруднення та є найбільш ефективними програмами з точки зору споживання електроенергії та витрати води. Фактична температура води при пранні може відрізнятися від заявленої для цих програм.

³⁾ Для моделей СМА 60У88-XX, СМА 60У108-XX, СМА 60У128-XX.

⁴⁾ Для моделей СМА 70C88-XX, СМА 70C108-XX, СМА 70C128-XX, СМА 70C148-XX.

3 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ І КОМПЛЕКТАЦІЯ

3.1 Найменування технічних характеристик і комплектуючих виробу указані в таблицях 2 і 3 відповідно.

Таблиця 2 – Технічні характеристики

№	НАЙМЕНУВАННЯ		Модель
1.1	Габаритні розміри, мм	висот ¹⁾	Параметри, що відповідають найменуванням, вказані в гарантійній карті
		ширина	
		глибина по корпусу	
		глибина	
1.2	Маса нетто, кг, не більше		
1.3	Об'єм барабана, л, не більше		
1.4	Максимальне завантаження сухої білизни, кг: – з бавовняних і лляних тканин – з шовкових і синтетичних тканин – з шерстяних тканин		
1.5	Номінальна споживана потужність, Вт		
1.6	Кількість основних програм, шт.		
1.7	Коректований рівень звукової потужності, дБА, не більше	при пранні при віджимі	
1.8	Вміст золота, г		
1.9	Вміст срібла, г		

¹⁾ Змінюється в межах допуску в залежності від встановленої висоти опор, які регулюються.

Примітка – Визначення технічних характеристик проводиться в спеціально обладнаних лабораторіях за певними методиками.

3.2 В табличці виробу указані технічні характеристики російською мовою. Найменування характеристик, що указані на рисунку 4, необхідно зіставити із значеннями характеристик на табличці виробу.

Таблиця 3 – Комплектуючі

№	НАЙМЕНУВАННЯ	Кількість, шт.
2.1	Шторка	Параметри, що відповідають найменуванням вказані в гарантійній карті
2.2	Шланг наливний (в комплекці з фільтром і шайбою) або з захисною системою (в залежності від моделі)	
2.3	Кронштейн	
2.4	Заглушка	
2.5	Ковпачок (з міткою MAX)	

ATLANT	Клас енергетичної ефективності Діапазон номінальних напруг : Номінальна спожита потужність: Допустиме завантаження: Тиск в мережі водопостачання: Зроблено в Республіці Білорусі ЗАТ «АТЛАНТ», пр. Переможців, 61, м. Мінськ
Позначення моделі і виконання виробу Нормативний документ Кліматичний клас виробу Знаки сертифікації	

Рисунок 4 – Табличка

Қосымша

АВТОМАТТАНДЫРЫЛГАН КІР ЖУҒЫШ МАШИНАЛАРЫ

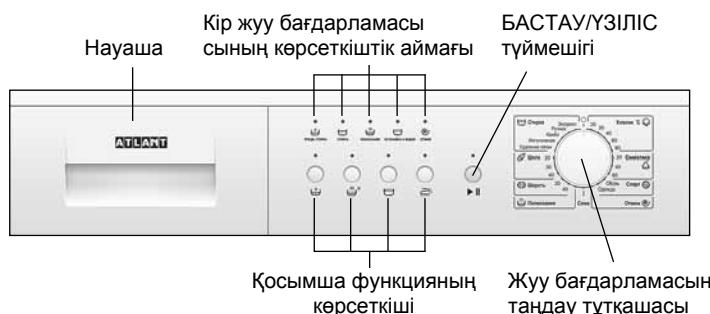
СМА 60У88-ХХ СМА 70С88-ХХ
 СМА 60У108-ХХ СМА 70С108-ХХ
 СМА 60У128-ХХ СМА 70С128-ХХ
 СМА 70С148-ХХ



1 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫң ПАЙДАЛАНУ НҰСҚАУЛЫГЫ

1.1 БАСҚАРУ ҚҰРАЛДАРЫ

1.1.1 Кір жұғыш машинаның басқару құралдары 1 суреттінде көрсетілген. Жуу бағдарламасын таңдау тұтқашасы (ары – тұтқаша) және машинаны басқару түймешіктегі 2, 3 суреттерде көрсетілген.



Сурет 1 – Басқару панели

1.1.2 Тұтқаша машинаны қосып, өшіру және жуу бағдарламасын таңдау үшін қолданылады. (2) Тұтқашаның айналасына бағдарламалардың аты және О таңбасы белгіленген. Тұтқаша екі жақа да (сағат тілінің бағытына сәйкес және керсінше) бұралады, және таңдалған бағдарламага сәйкес дәл қойылады. Тұтқашаны О таңбасына қойған жағдайда кір жұғыш машина өшіріледі.

1.1.3 Қосымша функцияны таңдайтын батырмалар қосымша қызметті таңдау үшін қолданылады (қара. 1.2).

Әр батырма сәйкес атымен және таңбалармен белгіленген. Олар 3 суретте көрсетілгендей басқарма панелінде орналасқан. Қосымша функция таңдалған жағдайда оған сәйкес батырманы басуыңыз керек.

1.1.4 Таңдалған жуу бағдарламасы бойынша жұмысты бастау үшін (БАСТАУ/ҮЗІЛІС түймешігі) ► || батырманы басу керек. Батырманы басқан кезде көрсеткіш жанады да, дыбыстық сигнал естіледі. Есіктің бұғаты қосылып, кір жуу басталады.

1.2 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫҢ ҚОСЫМША ФУНКЦИЯЛАРЫ

1.2.1 Алдын – ала жуу қатты кірленген мақта – матадан



Сурет 2 – Жуу бағдарламасын таңдау тұтқашасы

жасалған кездемелер үшін қарастырылған. Аталмыш функцияны таңдалған жағдайда бұйым тағы бір 30° температурасындағы суда жуылады. Бұл негізгі жуумен бірге кірді сапалы түрде жоюға себепші болады.

1.2.2 Қосымша шаю балалар киімін, жуғыш ұнтақ, заттарға аллергиясы бар жандардың киімдерін жууга немесе жуғыш заттары әлсін шайылатын ете жұмсақ суда жуу үшін қолданылады. Атальп әткен функция таңдалған уақытта жуу бағдарламасына тағы да бір шаю операциясы жүктеледі.

1.2.3 Суы бар бакты тоқтату жұқа маталарда илену болмау үшін қолданылады. Бұл функция таңдалған жағдайда соғы суғы мен тегу циклі алынып тасталынады. Жуу аяқталған соң, кір су міндепті түрде тегілуі тиіс: таңдау тұтқашасын жіктеуге O орналастырыңыз, «тегу» бағдарламасын таңдаңыз.

1.2.4 Женіл түрде жуу және тегу жуу барысында маталардың иленуін азайту және алдағы жууды женілдеттіру үшін қолданылады. Бұл функцияны қолдану кірді жуудан кейінгі «тегу» кезінде қыртыстың аз болуын қамтамасыз етеді.

1.3 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫ ҚОСУ ЖӘНЕ БАҒДАРЛАМАНЫ ТАҢДАУ

1.3.1 Жуу бағдарламаларын таңдау тұтқашасын ақырын бұрау арқылы жүргізіледі – дисплейде екінші кестеге сәйкес берілген бағдарлама бойынша көрсетіледі және негізгі параметріне сәйкестендіріледі (жуу температурасының жоғарғы көрсеткіші және суғы кезінде барабанның айналу жиелігі, кір жуу ұзақтығы кезінде судың, электр қуатының шығыны).

1.3.2 Кір жұғыш машинаны қосу үшін, 2 суретке сәйкес, тұтқашаны керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне қою керек алдын-ала таңдалған бағдарламаның жуу операциясы көрсеткіштегі жанады.

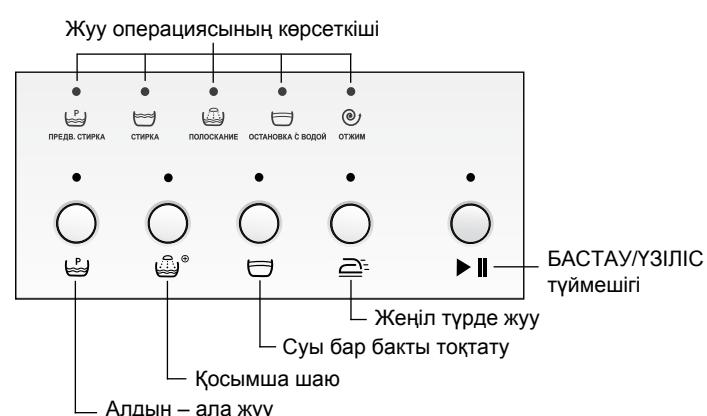
Бағдарламаны таңдау кір жуғыш машинаның жұмыс барысында (машинаны өшірмей) керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне өзгерту, алдында қойылған бағдарламаны алып тастамайды, өзгертпейді.

1.3.3 Қосымша функцияны таңдау үшін, батырманы тауып басыңыз. 1.4.

1.4 ҚОСЫМША ФУНКЦИЯНЫ ТАҢДАУ

1.4.1 Қосымша функцияны таңдау үшін, батырманы тауып басыңыз. 3 суретке сәйкес көрсеткіш жанады. Батырманы қайталап басқан кезде, көрсеткіш сөніп, функция жұмысы тоқтатылады.

Қосымша функцияны таңдау тек жууға дейін жүзеге асуы тиіс. Кір жұғыш машинаның жұмыс барысында батырмалар басылып кет-



Сурет 3

кен жағдайда, дыбыстық үш сигнал естіледі: бұл қосымша функцияның қосылмайтындығын білдіреді.

ЕСКЕРТУ! Тұтқашаны ақырын бұрап, керек қосымша функция индикаторын таңдалап, тұтқашаны басса – таңдалған функция шығады.

Қосымша функция тек кір жууын басында іске асады. Жұмыс барысында батырма басылған жағдайда ол жаспайды.

1.5 ДЫБЫСТЫҚ СИГНАЛ БЕРУ ҚОСУ-АЖЫРАТУ

1.5.1 Дыбысты сигналдардың қосу машина жұмыстары бір уақытта басумен және түймешігі шегелердің үстап қалуымен жүзеге асады  және  ішінде үшеудің секундылардың.

Түймешігі шегелердің қайта басуы жаңында дыбысты сигнал беру қосылады  және .

1.6 БАҒДАРЛАМАНЫ ТАҢДАУ ЖӘНЕ КІР ЖУУДЫ БАСТАУ

1.6.1 Кір жууды машинамен бастау үшін алдымен таңдалған бағдарлама арқылы батырманы ► || басу керек, батырмадағы индикатор жаңады, дыбыс сигналы естіледі, есікті бұғаттау құрылғысы іске қосылады, жуу басталады. Орындалатын басқару панельдеріне индикатор жаңады кір жуу операциясы дәл қазір.

1.6.2 Арнайы құрал іш киім подкраймаливаниясына арналған кір жуудан кейін суда ерітуге ереді, кепілдемелерге сәйкес оның есеп-қисаптан өзірлеушінің, не су он бес литры құйылған шамалана машинаға болады.

Итеріп шығару өзінді науаша және 2 құрал айырлуға қю, содан соң науаша жабу.

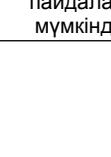
Түймешігі орнату бағдарламаға «Шаю», қажеттілік жаңында төгу жылдамдығы таңдау, бағдарламаны қосу, бұркеншектегі шегені басып ► ||.

1.7 МАШИНАНЫҢ ЖҰМЫСЫНЫҢ УЗІЛІСІ

1.7.1 Кір жуғыш машина жұмысының бағдарламасын өзгертуестен, уақытша тоқтату керек болған жағдайда ► || батырмасын екі секундке дейін, көрсеткіші жұмындағанша және дыбыстық сигнал бергенше, басып тұрыңыз.

Бағдарламаларында жұмысын тоқтату мүмкін емес. Себебі суға толы кір жуу қарастырылған. Бұл жағдайда көрсеткіш жанбайды және

Кесте 1 — Кір жуу бағдарламалары

Бағдарламаның атаяу	Кір жуудың температурасы, °C	Қосымша функцияларды пайдалану мүмкіндігі	Жайманың бөліктерін пайдалану мүмкіндігі			Ең жоғары жүктеу, кг	Кір жуудың ұзақтығы ¹⁾ , мин	Матаның, бұйымның түрі	Бұйымның кірленуі
Мақта ²⁾	20		1	2		70 80 85 110 150	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	Бояуы берік болмаған жұқа мақта-мата, зығыр Түрлі-түсті мақта-мата, зығыр Берік боялған мақта-мата, зығыр Ақ, берік боялған, мақта-мата, зығыр. Қайнатуды талап ететін бұйымдар	Орташа, женіл
	30								
	40								
	60								
	90								
Синтетика	20		—	2		70 80 100	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	Жұқа синтетикалық Түрлі-түсті жұқа синтетикалық Берік боялған синтетикалық, аралас	Женіл
	40								
	60								
Спорттық аяқ киім	30		—	2		2 пары 2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	45	Мақта-мата, аралас	Женіл
Спорттық аяқ киім	30								
Экспресс – кір жуу	30		—	2	—	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	35	Балғындауды талап ететін матаның барлық түрі (жұннен басқа)	Женіл
Қолмен кір жуу	30		—	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	60	Қолмен жууды талап ететін бұйымдар	Женіл
Аралас кір жуу	40		—	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	65	Жұқа мақта-мата, синтетикалық, аралас (матта түрі бойынша бөлүсіз жууға болады). Алғашқы қолдану алдындағы бұйымдар	Орташа

бұғаттау іске аспайды. Егерде кіржуғыш машинаның бағдарламасының жұмысы кезінде, есікті ашу керек болса, алдымен алдын ала кіржуғыш машинадағы суды ағызы керек яғни; бағдарманы тоқтатып, кейін «төғ» бағдарын таңдал қосыңыз.

ЕСКЕРТУ! Егер кіржуғыш машинаның есігінде су баршылықты болса есігін ашпаңыз!

1.8 БАҒДАРЛАМАНЫ БОЛДЫРМАУ (ТОҚТАТУ)

1.8.1 Іске асып жатқан бағдарламаны тоқтату үшін тұтқашаны O бағдарламасын басыңыз. Кіржуғыш машина жұмысын тоқтатады, бағдарлама болдырылмайды. Қажет болғанда керекті бағдарламаны таңдаңыз.

1.9 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫ ӨШІРУ

1.9.1 Соңғы операциясы орындалып болғаннан кейін, 2 минуттан соң кіржуғыш машина есігінің бұғаты өшеді, 3 рет берілетін дыбыстық дабыл, тағы да аралары 1 минуттан 5 рет беріледі (естімді). Дисплейде «бағдарлама тәмамдалды» деген жазу шығып, ► || бағдарламасындағы көрсеткіш сөнеді.

1.9.2 Кір жуу аяқталған соң, кіржуғыш машинаны өшіруге тиіс. Тұтқашаны O таңбасына қойып, баудың ашасын электр тоқ көзінен ажыратып және су құбыр кранның жабыңыз.

2 КІР ЖУУ БАҒДАРЛАМАЛАРЫ

2.1 Машинада 1 кесте бойынша кір жуудың негізгі (Мақта, Қарқынды кір жуу, Синтетика, Жібек, Жұнъ) және арнайы (Экспресс кір жуу, Қолмен кір жуу, Аралас кір жуу, Дақтарды кетіру, Спорттық аяқ киім, Спорттық кір жуу, Шайқа, Құйылыс, Сығу).

60 °C «Қарқынды кір жуу» бағдарламасында 90 °C «Мақта» үкес ас жағдайдағы кірді кетірудің жоғары тиімділігі бар. +70 °C — +90 °C аралығындағы «Мақта» бағдарламасының орнына 60 °C «Қарқынды кір жуу» бағдарламасын қолдану электрқуатының шығының айтартылғатай үнемдеуге мүмкіндік беріп, машина бөлшектерінде таттың пайда болуын төмендетеді.

Бағдарламаның атаяуы	Кір жуудың температурасы, °C	Қосымша функцияларды пайдалану мүмкіндігі	Жайманың бөліктерін пайдалану мүмкіндігі			Ең жоғары жүктегеу, кг	Кір жуудың ұзақтығы ¹⁾ , мин	Матаның, бұйымның түрі	Бұйымның кірленуі
Қарқынды кір жуу ²⁾	60		—	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	170	Мақта-қағаз, зығыр	Қатты
Дақтарды кетіру	40		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	90	Мақта-қағаз, синтетикалық	Женіл
Жібек	20		—	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	45	Жұқа маталардан тігілген бұйымдар (жібек, синтетика, аралас), гардиндер	Женіл
	30						50		Орташа, женіл
	40						60		
Жұн	20	—	—	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	45	Машинамен жууга жарамды жүннен, жартылай жүннен жасалған бұйымдар (кашемир, мохер және т.б.),	Орташа, женіл
	40	—					50		
Шайқау	—		—	—		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	25	Матаның барлық түрі	—
Сығу	—	—	—	—	—	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	10		—
Құйылыс	—	—	—	—	—		3	—	—

¹⁾ Бұл мағына зертханалық жағдайларда белгіленген, судың температурасы мен су құбырлары желісіндегі қысымға, жүктелетін кірдің салмағына, бұйымдар матасының түріне, электр желісіндегі кернеудің өзгерістеріне және т.б. байланысты машина жұмысының барысында өзгеріп тұры (улектои немесе азаюы) мүмкін.

²⁾ 60 °C кезіндегі «Қарқынды» және 40 °C кезіндегі «Мақта» бағдарламалары СТБ EN 60456-2013 сәйкес машинаның пайдалану сипаттамаларын анықтауға арналған мақта матадан жасалған бұйымдарды жуудың стандартты бағдарламалар болып табылады. Аталған бағдарламалар орташа дәрежеде кірлеген мақта мата күйдерін жууга арналған және электр қуатын тұтыну мен су шығыны тұрғысынан алғанда аса тиімді бағдарламалар болып табылады. Жуу кезіндегі судың нақты температурасы аталаған бағдарламалар үшін мәлімделгеннен ерекшеленуі де мүмкін.

³⁾ CMA 60Y88-XX, CMA 60Y108-XX, CMA 60Y128-XX үлгілері үшін.

⁴⁾ CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX үлгілері үшін.

3 ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАСЫ ЖӘНЕ ҚҰРАМДАУ

3.1 Техникалық мінездемелердің атаулары және жинақтайдын бұйымдары 2 және 3 суреттерінде көрсетілген.

Кесте 2 – Техникалық сиппатама

№	Атауы		Модель	
1.1	Өлшемдері, мм	бійктігі ¹⁾	Параметрлер, кепілдемелік карта-да көрсетілген атыларға лайықтылар	
		ені		
		корпус бойымен терендігі		
		терендігі		
1.2	Таза салмағы кг		ATLANT	
1.3	Дабыл көлемі, л			
1.4	Жұктің максимум салмағы құрғақ іш киімнің, кг: — мақта-мата және зығыр матаның — жібек және синтетикалық матаның — жұнді матаның			
1.5	Номинал тұтынылуышы қуаттылық, Вт			
1.6	Негізгі бағдарламалардың саны			
1.7	Қуаттылық дұйбысты дәлдел түзелген деңгейі, дБА	Kір жуу жаңында		
		Айналдыру жаңында		
1.8	Алтын мазмұны, г			
1.9	Күміс мазмұны, г			

¹⁾ Тәуелділікте кіру рүқсаты шектерінде өзгереді жөнге салынатын тіректердің анықталған бійктірі.

Техникалық мінездемелердің ескерту — анықтамасы шығарылады арнайы жабдықталғандарды лабораторияларда айқын өдістемелермен.

3.2 Бұйым кестесі орыс тіліндегі техникалық мінездемесінде көрсетілген. Бұйым табличкасы мінездемелердің мағыналармен салыстыру қажет (сурет 4).

Кесте 3 – Жинақтайдындар

№	Атауы	Мөлшер
2.1	Пердеше	Параметрлер, кепілдемелік картада көрсетілген атыларға лайықтылар
2.2	Құю шлангасы (жинақталған сүзігі мен тығырық)	
2.3	Кронштейн	
2.4	Тығын	
2.5	Қалпақша (MAX белгісімен)	

ATLANT	Энергетикалық нәтижелілік сыйныбы Номинал құштенулердің диапозоны:
Улғінің белгіленуі және бұйымның орындалуы	Номинал тұтынылуышы қуаттылық:
Нормативті құжат	Жұктің максимум салмағы:
Бұйымның климаттық классы	Құйылатын судың қысымы:
Сертификаттау белгілері	Өндіруші: Беларусь Республикасы "АТЛАНТ" ЖАҚ, Победителей даң., 61, Минск қ.

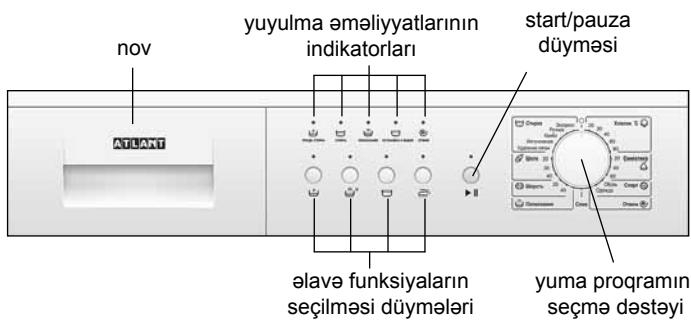
Сурет 4 – Кесте

AVTOMATİK PALTARYUYAN MAŞINLAR

CMA 60Y88-XX CMA 70C88-XX
CMA 60Y108-XX CMA 70C108-XX
CMA 60Y128-XX CMA 70C128-XX
CMA 70C148-XX



1 MAŞININ İŞİNİN TƏSVIRİ



Şəkil 1 – İdarəetmə paneli

1.1 İDARƏETMƏ ORQANLARI

1.1.1 Maşını idarəetmə orqanları

Programı seçmə dəstəyi (bundan sonra — dəstək) və idarəetmə düymələrinin adları Şəkil 2 və 3-də göstərilib.

1.1.2 Dəstək maşının yandırılmasına söndürüləməsinə və Şəkil 2-yə uyğun olaraq yuma programının seçilməsinə xidmət edir. Dəstəyin etrafında proqramların adları və **O** simvolu göstərilib. Dəstək hər iki istiqamətdə çevirilir (saat eqrəbi və onun əksi istiqamətində) və seçilmiş programın müvafiq bölgüsü üzərinə qoyulur. Dəstək **O** simvolu üzərinə qoyulduğda maşın sönür.

1.1.3 Əlavə funksiyaların seçilməsi düymələri

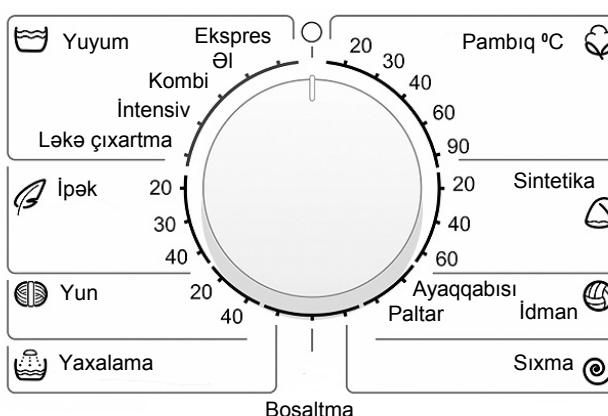
Hər bir düymə indikatora malikdir və Şəkil 3-ə uyğun olaraq idarəetmə panelində simvollar işarələnib. Əlavə funksiyaların seçilməsi zaman müvafiq düyməni basmaq lazımdır.

1.1.4 ► || düyməsi (start/pauza) maşının seçilmiş program üzrə işə başlaması (start), eləcə də yuma programını leğv etmədən maşının işinə fasilə vermək üçün nəzərdə tutulub. Düymə yandırma indikatoruna malikdir.

1.2 ƏLAVƏ FUNKSIYALAR

1.2.1 İlkin yuma çox çirkənləmiş pambıq parçadan olan məmulatlar üçün nəzərdə tutulub.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman məmulatlar əlavə olaraq yuyucu vasitə ilə 30 °C temperaturda yuyulur ki, bu da əsas yuma zamanı çirkin keyfiyyəti təmizlənməsini təmin edir.



Şəkil 2 – Yuma programını seçmə dəstəyi

1.2.2 Əlavə yaxalama əsas paltarları, yuyucu vasitələrə allergiyası olan insanların əşyaları və ya yuyucu vasitənin kifayət qədər yaxalanmadığı çox yumşaq suda yumaq üçün nəzərdə tutulub.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman yuma programına daha bir yaxalama əlavə edilir.

1.2.3 Çəndə su ilə dayandırılma — parçaların əzilməsini azaltmaq üçün nazik parçalardan hazırlanmış məmulatların yuyulması üçün istifadə olunur.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman boşaltma və yekun sıxma silsiləsi istisna olunur. Yuma prosesi başa çatdıqdan sonra suyu boşaltmaq zəruriidir: dəstək **O** simvolu üzərinə qoyulmalı, «Boşaltma» programı seçilməli və işə salınmalıdır.

1.2.4 Yüngül ütüləmə — yuma və sıxma prosesində parçaların əzilməsinin azaldılması, sonradan ütüləmənin asanlaşdırılması üçün nəzərdə tutulub. Funksiyadan istifadə qoruyucu yuma rejimini və yumanan sonra minimal miqdarda qatla ehtiyatlı sıxma təmin edir.

1.3 MAŞININ YANDIRILMASI VƏ PROQRAMIN SEÇİLMƏSİ

1.3.1 Cədvəl 1-ə uyğun olaraq programın seçilməsi zamanı istehsalçının təyin etdiyi əsas yuma parametrləri avtomatik olaraq verilir (sıxma zamanı barabanın firlanma tezliyi, yuyulma temperaturu, onun müddəti və s.).

1.3.2 Maşını yandırmaq üçün dəstəyi Şəkil 2-yə uyğun olaraq lazımi yuma programı bölgüsü üzərinə qoymaqla lazımdır — seçilmiş programın yuma əməliyyatlarının indikatorları yanacaq. Düyməni təkrar basıldıqda işıq indikatoru sönür, funksiya leğv olunur.

Program yalnız yuma prosesi başlamazdan əvvəl seçilir. Maşın işleyən zaman (maşın söndürülmədən) dəstəyin yeni program bölgüsü üzərinə qoyması daha əvvəl seçilmiş programı dəyişməyə imkan vermir.

1.3.3 Program seçimindən sonra 1.4-ə uyğun olaraq əlavə funksiyaları seçmək mümkündür.

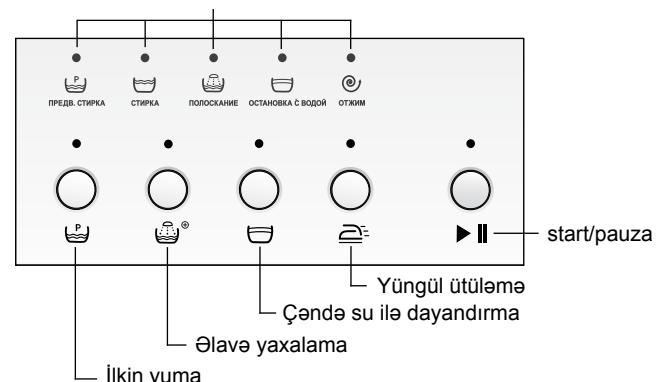
1.4 ƏLAVƏ FUNKSIYANIN SEÇİLMƏSİ

1.4.1 Əlavə funksiyani seçmək üçün ona uyğun olan düyməni basmaq lazımdır — Şəkil 3-ə uyğun olaraq indikator yanacaq. Düyməni təkrar basıldıqda işıq indikatoru sönür, funksiya leğv olunur.

Əlavə funksiyaların seçilməsi yalnız yuma prosesi başlamazdan əvvəl mümkündür. Maşın işleyən zaman düymələr basıldıqda üçqat səsli siqnal eşidilir — əlavə funksiya işə düşmür.

DİQQƏT! Əgər seçilmiş funksiya seçilmiş programla uyğun deyilsə, indikator yanmir və funksiya işə düşmür (üçqat səsli siqnal eşidilir).

Yuma əməliyyatları indikatorları



Şəkil 3 – Display və idarəetmə düymələri

1.5 SƏS SİGNALİZASIYASININ SÖNDÜRÜLMƏSİ

1.5.1 Maşının işinin səs siqnallarının söndürülməsi və düymələrinin 3 saniyə ərzində eyni vaxtda basılması və saxlanması ilə həyata keçirilir.

Səs siqnalizasiyası və düymələri təkrar basıldıqda işe düşür.

1.6 PROQRAMIN İŞƏ SALINMASI VƏ YUMANIN BAŞLANMASI

1.6.1 Proqramın işə düşməsi və maşının işə başlaması üçün ►|| düyməsini basmaq lazımdır — düymənin indikatoru yanacaq, səsli siqnal eşidiləcək, qapının blokirovka qurğusu işə düşəcək və yuma prosesi başlayacaq. İdarəetmə panelində həmin an yerinə yetirilən yuma əməliyyatı indikatoru yanacaq.

1.6.2 Yumadan sonra paltarların kraxmallanması üçün maşına 15 l yaxın su tökülcəyini nəzərə alaraq kraxmallama üçün xüsusi vasisəni istehsalçısının tövsiyələrinə əsasən suda həll etmək lazımdır. Lotoku özünüzə təref çəkib, kraxmallama üçün vasisəni bölmə 2-yə töküb daha sonra lotoku bağlamaq lazımdır. Dəstəni "Durulama" – («Полосканье») proqramına qurub, ehtiyac olduqda sixma sürətini seçib, ►|| düyməsinə basıb proqramı işə salmaq lazımdır.

DİQQƏT! Kraxmallanacaq paltarlara kondisioner vurulmamalıdır.

1.7 MAŞININ İŞİNDE FASİLƏ

1.7.1 Proqram leğv edilmədən maşının işini dayandırmaq zərurəti yarandıqda basılmış ►|| düyməsini 2 saniyə ərzində — ►|| düyməsində indikatorun yanıb-sönməsi və səsli siqnal əmələ gələnə qədər saxlamaq lazımdır. Təxminən 2 dəqiqədən sonra qapının blokirovka qurğusu sönəcək.

Dayandırılmış yuma proqramını davam etdirmək üçün ►|| düyməsini basmaq lazımdır. Maşın dayandırılmış yuma əməliyyatının əvvəlindən proqramın yerinə yetirilməsini davam etdirəcək, yuyulmanın başa çatma müddəti artırıla bilər.

Bəzi proqramlarında maşının işini dayandırmaq qeyri-mümkündür, çünki çoxlu miqdarda su ilə yuma nəzərdə tutulub. Əger bu proqramların yerinə

yetirilməsi zaman qapını açmaq lazımdırsa, qabaqcadan suyu boşaltmaq proqramı leğv etmək (bax. 1.8), daha sonra «Boşaltma» proqramını seçmək və işe salmaq lazımdır.

DİQQƏT! Əger barabanda suyun səviyyəsi vizual olaraq qapının şüşəsindən müəyyən edilirse, maşının qapısını açmayı.

1.8 PROQRAMIN LƏĞV EDİLMƏSİ

1.8.1 Yerine yetirilən proqramı leğv etmək üçün dəstəyi simvolunun üzərinə qoymaq lazımdır — maşın sönür. Lazım gəldikdə başqa yuma proqramı seçilməlidir.

1.9 MAŞININ SÖNDÜRÜLMƏSİ

1.9.1 Sonuncu yuma əməliyyatı başa çatıldıqdan sonra təxminən 2 dəqiqədən sonra qapının blokirovka qurğusu sönür — üçqat səsli siqnal eşidilir, yuma əməliyyatlarının indikatorları və ►|| düyməsinin indikatoru sönür.

Əger maşın elektrik şəbəkəsində ayrılmayıbsa, bu zaman üçqat səsli siqnal 1 dəqiqəlik intervalla daha beş dəfə eşidiləcək.

1.9.2 Yuyulma başa çatıldıqdan sonra dəstəyi simvolunun üzərinə qoymaq maşını söndürmək, çengəli rozetkadan çıxarmaq və su kranını bağlamaq lazımdır.

2 YUMA PROQRAMLARI

2.1 Maşında cədvəl 1 uyğun olaraq əsas (Pambıq, İntensiv yuum, Sintetika, İpək, Yun) proqramları və xüsusi (Ekspres yuum, Əl yuumu, Kombi yuum, Ləkə çıxartma, İdman ayaqqabıları, İdman paltarı, Yaxalama, Boşaltma, Sixma) yuum proqramları nəzərdə tutulmuşdur.

60 °C istilikli «İntensiv yuum» proqramı 90 °C istilikdəki «Pambıq» proqramı qədər yüksək yuum effektivliyinə makikdir. 60 °C istiliklə «İntensiv yuum» proqramının, 70 °C dən 90 °C yə qədər istilikdəki «Pambıq» proqramı əvəzinə işlədilməsi elektrik enerjisi məsrəfini xeyli azaltmağa və əlavə olaraq maşının hissələrində ərp əmələ gəlməsini azaltmağa inkan verir.

Cədvəl 1

Proqramın adı	Yuma temperaturu, °C	Əlavə funksiyaların istifadə edilməsi imkanı	Sürgünün bölümlərinin istifadə edilməsi imkanı	Maksimal çəmaşir yüklenməsi, kq	Yuum müddəti ¹⁾ , dəq.	Parça və malin növü	Kirlilik dərəcəsi
Pambıq ²⁾	20		1 2	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	70	Rəngi zəyif tutmuş, nazik parçalardan olan pambıq, kətan mallar	Orta, az
	30				80		
	40				85	Rəngili pambıq, kətan mallar	
	60				110	Rəngi yaxşı tutmuş, pambıq, kətan. çəmaşir	Çox, orta
	90				150	Bəyaz, rəngi yaxşı tutmuş, pambıq, kətan. Qaynadılması lazım olan çəmaşir	Çox, orta
Sintetika	20		- 2	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	70	Nazik sintetika	Az
	40				80	Rəngli nazik sintetika	Orta, az
	60				100	Rəngi yaxşı tutmuş sintetika, qarışq	
İdman ayaqqabısı	30		- 2	2 cüt	45	Pambıq, qarışq	Az
İdman paltarı	30		- 2	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	75	Pambıq, sintetika, qarışq	Orta
Ekspres yuum	30		- 2 -	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	35	Bütün parça növləri (yundan başqa), təravət tələb edənlər	Az
Əl yuumu	30		- 2	1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	60	Əllə yuyulmaq tələb edənlər	Az
Kombi yuum	40		- 2	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	65	Nazik pambıq, sintetika, qarışq (parça nüvünə görə çeşidləmədən yumaq mümkün olanlar). İlk istifadədən önce yuyulan mallar	Orta
İntensiv yuum ²⁾	60		- 2	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	170	Pambıq, kətan	Çox

Programın adı	Yuma temperaturu, °C	Əlavə funksiyaların istifadə edilməsi imkanı	Sürgünün bölmələrinin istifadə edilməsi imkanı			Maksimal çəmaşir yüklenməsi, kq	Yuyum müddəti ¹⁾ , dəq.	Parça və malın növü	Kirlilik dərəcəsi
Ləkə çıxartma	40		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	90	Pambiq, sintetika	Az
İpək	20		-	2		45 50 60	Nazik parçalardan olan mallar (ipək, sintetika, qarışq), pərdələr	Orta, az	
	30								
	40								
	20								
Yun	40		-	2		45 50	Maşında yumaq mümkün olan yun, yarı yun mallar (kəşmir, tiftikli yun və s.)	Orta, az	
	20								
Yaxalama	-		-	-		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	25	Bütün parça novları	-
Sixma	-	-	-	-	-	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	10		-
Boşaltma	-	-	-	-	-		3		-

¹⁾ Qiymət laboratotiya şərtlərində təyin edilmiş və maşının işi zamanı şəbəkədəki suyun temperaturu və təzyiqindən, yüklenən çəmaşırın çəkisindən, parça növündən, elektrik şəbəkəsindəki gərginlikdən asılı olaraq, dəyiş (arta və ya azala) bilər.

²⁾ 60 °C altındaki «Intensiv yuyum» və 40 °C altındaki «Pambiq» programları, pambiq parçaların yuyulmasında maşının istismar xüsusiyyətlərini STB EN 60456-2013 əsasında təyin edilmişisi üçün standart programlar sayılır. Bu programlar orta dərəcədə kirlənmiş pambiq parçaların yuyulması üçün nəzərdə tutulmuşdur və elektrik enerjisi ilə su sərfi nöqtəyi-nəzərindən ən effektiv programlar sayılır. Yuyum zamanı suyun gerçek hərarəti həmin programlar üçün ərz edilən qiymətlərdən fərqli ola bilər.

³⁾ CMA 60Y88-XX, CMA 60Y108-XX, CMA 60Y128-XX modelləri üçün.

⁴⁾ CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX modelləri üçün.

3 TEKNİKİ XARAKTERİSTİKALAR VƏ KOMPLEKTASIYA

3.1 Texniki xarakteristikaların və komplektləşdirici məmulatların adları müvafiq olaraq cədvəl 2 və 3-də göstərilib.

Cədvəl 2 – Texniki xarakteristikalar

Nö	AD			Model
1.1	Iri həcmələr, mm	Hündürlük ¹⁾		Adlara uyğun olan parametrlər zəmanət kartında göstərilib
		En		
		Korpus üzrə dərinlik		
		Dərinlik		
1.2	Xalis çəki, kq, çox olmayıraq			
1.3	Barabanın həcmi, l, çox olmayıraq			
1.4	Quru paltarların maksimum yüklenməsi, kq: – pambiq və kətan parçalardan – ipək və sintetik parçalardan – yun parçalardan			
1.5	Sərf olunan nominal güc, Vt			
1.6	Əsas programların sayı, ədəd			
1.7	Səs gücünün korrektə edilmiş səviyyəsi, dBA, çox olmayıraq	Yuma zamanı Sixma zamanı		
1.8	Qızılın miqdarı, qram			
1.9	Gümüşün miqdarı, qram			

¹⁾ Tənzimlənən dayaqların müəyyən edilmiş hündürlüyündən asılı olaraq yol verilən həddə dəyişir.

Qeyd – Texniki xarakteristikalar xüsusi təchiz edilmiş laboratoriyalarda müəyyən metodikalar üzrə təyin edilir.

3.2 Məmulatın cədvəlində rus dilində texniki xarakteristikalar göstərilib. Xarakteristikaların şəkil 4-də göstərilən adlarını məmulatın cədvəlindəki xarakteristikaların qiymətləri ilə tutuşturmaq lazımdır.

Cədvəl 3 – Komplektləşdiricilər

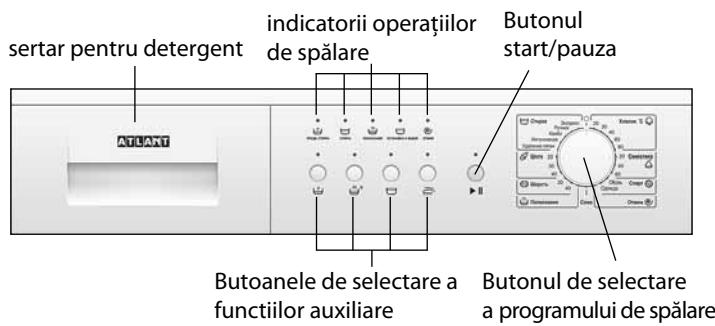
Nö	AD	Miqdar, ədəd
2.1	Örtük	Adlara uyğun olan parametrlər zəmanət kartında göstərilib
2.2	Maye şlançı (filtr və şayba ilə komplektidə) və ya qoruyucu sistemlə (modeldən asılı olaraq)	
2.3	Kronşteyn	
2.4	Səs boğucu	
2.5	Qapaq (MAX işaretisi ilə)	

ATLANT	Enerji effektivliyinin dərəcəsi Nominal gərginlik diapazonu: Sərf olunan nominal güc: Yol verilən yükləmə: Su təchizatı şəbəkəsində gərginlik: Belarus Respublikasında istehsal edilib. "ATLANT" QSC, Pobediteley pr., 61, Minsk ş.
Modelin işaretisi və cihazın istehsal növü Normativ sənəd Cihazın iqlim sinifi Sertifikat işaretləri	

Anexa

MAȘINI DE SPĂLAT AUTOMATE

CMA 60Y88-XX CMA 70C88-XX
CMA 60Y108-XX CMA 70C108-XX
CMA 60Y128-XX CMA 70C128-XX
CMA 70C148-XX

**1 DESCRIEREA FUNCȚIONĂRII MAȘINII DE SPĂLAT****Figura 1 – Panoul de comanda****1.1 ELEMENTE DE COMANDĂ**

1.1.1 Elementele de comandă a mașinii sunt prezentate în figura 1. Butonul de selectare a programului (în continuare numit — Selector) și denumirile butoanelor de comandă sunt prezentate în figurile 2 și 3.

1.1.2 Selectorul este folosit pentru pornirea/oprirea mașinii și alegerea programului de spălare, în conformitate cu figura 2. În jurul selectorului sunt imprimate denumirile programelor și simbolul **O**. Selectorul se rotește în ambele direcții (în sensul acelor de ceasornic sau în sensul contrar acelor de ceasornic), și se fixează la diviziunea corespunzătoare a programului selectat. La fixarea selectorului la simbolul **O** mașina se oprește.

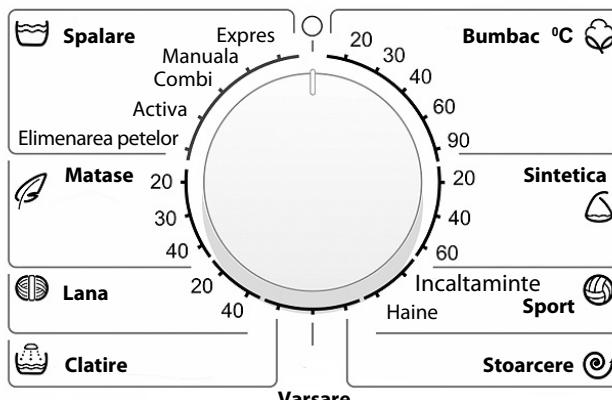
1.1.3 Butoanele de selectare a funcțiilor auxiliare (a se vedea 1.2)

Fiecare buton are un indicator și este marcat cu simbol pe panoul de comandă, în conformitate cu Figura 3. Pentru a selecta funcția auxiliară dorită, apăsați butonul corespunzător.

1.1.4 Butonul ▶ || (start/pauza) este prevăzut pentru pornirea (startul) funcționării mașinii după programul selectat, precum și pentru a seta suspendarea funcționării mașinii, fără a anula programul de spălare. Butonul are un indicator de includere.

1.2 FUNCȚII AUXILIARE

1.2.1 Prespălarea este prevăzută pentru articole din bumbac cu un grad ridicat de murdărire. La selectarea acestei funcții, articolele se spală adăugător în apă cu detergent la temperatura de 30 °C, asigură îndepărtarea calitativă a murdăriei la spălare principală.

**Figura 2 – Mânerul de alegere a programului de spălare**

1.2.2 Clătire suplimentară este prevăzută pentru hainele copiilor, persoanelor cu alergie la detergenți sau pentru spălare în apă foarte moale, în care eliminarea detergentului nu este suficientă.

La selectarea acestei funcții la programul de spălare se adaugă încă o clătire.

1.2.3 Oprită cu apă în cuvă se folosește la spălarea articolelor din țesături fine pentru a reduce șifonarea acestora.

La selectarea acestei funcții se exclude ciclul de scurgere și stoarcere finală. După terminarea programului de spălare este necesar să efectuați scurgerea apei: fixați selectorul la simbolul **O**, selectați și porniți programul «SCURGERE».

1.2.4 Călcare ușoară este prevăzută pentru a reduce șifonarea de țesături în procesul de spălare și stoarcere, ușurarea călcătului ulterior. Folosirea opțiunii asigură regimul atenuant de spălare și stoarcere delicată cu un număr minim de cute după spălare.

1.3 PORNIREA MAȘINII DE SPĂLAT ȘI SELECTAREA PROGRAMULUI

1.3.1 La selectarea programului în conformitate cu Tabelul 1 se efectuează automat setarea parametrilor principali de spălare stabiliți de către producător (viteza de centrifugare, temperatura de spălare, durata acesteia, etc.).

1.3.2 Pentru a porni mașina fixați selectorul în conformitate cu figura 2 la diviziunea programului de spălare necesar — se aprind indicatorii operației de spălare a programului selectat.

Selectarea programului se efectuează numai înainte de spălare. Fixarea selectorului la diviziunea unui alt program în timpul funcționării mașinii (fără a opri mașina) nu permite de a modifica programul selectat anterior.

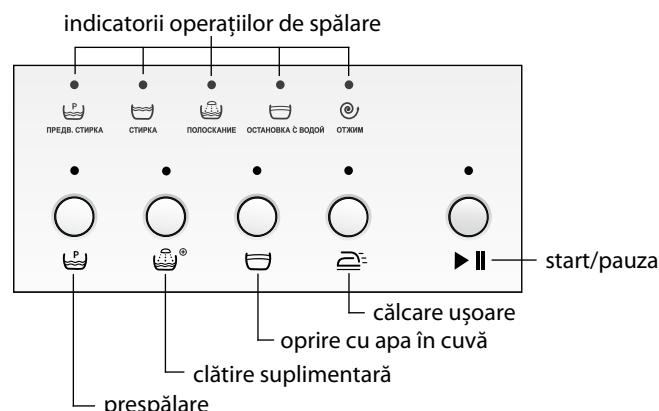
1.3.3 După selectarea programului, aveți posibilitatea să alegeti funcțiile auxiliare, în conformitate cu 1.4.

1.4 SELECTAREA FUNCȚIEI AUXILIARE

1.4.1 Pentru a selecta funcția auxiliară, apăsați butonul corespunzător acestei funcții — se aprinde indicatorul în conformitate cu Figura 3. La apăsare repetată, indicatorul de lumină se stinge, funcția se anulează.

Selectarea funcțiilor auxiliare se admite numai înainte de spălare. La apăsarea butoanelor în timpul funcționării mașinii se aude un semnal sonor triplu — funcția auxiliară nu se activează.

ATENȚIE! Dacă opțiunea selectată nu este compatibilă cu programul selectat, indicatorul nu se aprinde și opțiunea nu se activează (se aude un semnal sonor triplu).

**Figura 3 – Afisajul și butoanele de comandă**

1.5 CONECTAREA/DECONECTAREA SEMNALIZĂRII SONORE

1.5.1 Deconectarea semnalelor sonore a funcționării mașinii se efectuează în felul următor: țineți apăsat simultan butoanele și timp de 3 secunde.

Semnalizarea sonoră este activată la apăsarea repetată a butoanelor și .

1.6 ACTIVAREA PROGRAMULUI ȘI ÎNCEPUTUL SPĂLĂRII

1.6.1 Pentru a activa programul selectat și a porni mașina, apăsați butonul — se aprinde indicatorul butonului, se aude un semnal sonor, este activat dispozitivul de blocare a ușii și mașina începe să spele. Pe panoul de comandă se va aprinde indicatorul operației de spălare executate.

1.6.2 Pentru scrobirea albiturilor după spalare trebuie a dizolva în apa soluția specială pentru scrobire conform recomandărilor producătorului ei din cantitatea aproximativ 15 l apa ce va fi în masina. A extrage spre sine tava și a turna în compartimentul 2 soluția specială pentru scrobire, apoi a inchide tava. Manerul îl fixam în programul "Clătire", selectăm viteza de centrifugare dacă este necesar, pornim programul tastând butonul .

ATENȚIE! Albiturile pentru scrobire nu trebuie prelucrate cu conditionat.

1.7 PAUZA ÎN FUNCȚIONAREA MAȘINII DE SPĂLAT

1.7.1 Dacă este necesar de a suspenda funcționarea mașinii fără a anula programul trebuie să țineți apăsat butonul în timp de 2 secunde — se aude un semnal sonor, indicatorul butonului clipește. După aproximativ 2 minute sistemul va debloca ușa.

Pentru a continua funcționarea mașinii, apăsați butonul . Mașina va continua executarea programului de la începutul operației de spălare opriți, timpul până la sfârșitul ciclului de spălare poate crește.

In unele programe este imposibila oprirea mașinii, deoarece este prevazuta spalarea cu o cantitate sporita de apa. Dacă doriți să deschideți ușa în timpul executării acestor programe, trebuie să efectuați mai întâi

surgerea apei: anulați programul (vezi 1.8), apoi selectați și activați programul «Surgere».

ATENȚIE! Nu deschideți ușa mașinii atunci când nivelul apei în tambur se vede cu ochi liber prin sticla ușii.

1.8 ANULAREA PROGRAMULUI

1.8.1 Pentru a anula programul selectat anterior, fixați selectorul la simbolul — mașina se oprește. La necesitate alegeti un alt program de spălare.

1.9 OPRIREA MAȘINII DE SPĂLAT

1.9.1 După terminarea ultimii operații de spălare în aproximativ 2 minute sistemul va bloca ușa — se va aude un semnal sonor triplu și se stinge indicatorii operațiilor de spălare și a butonului .

Dacă mașina nu este deconectată de la rețeaua electrică, atunci se va aude semnalul sonor triplu de cinci ori la intervale de un minut.

1.9.2 La sfârșitul ciclului de spălare mașina urmează a fi deconectată: fixați selectorul la simbolul , scoateți fișa cablului de alimentare din priză și închideți robinetul de alimentare cu apă.

2 PROGRAME DE SPĂLARE

2.1 Mașina de spălat rufe are programe de spălare de bază (Bumbac, Spalare activă, Sintetică, Matase, Lana) și speciale (Spalare expres, Spalare cu mana, Spalare mixta, Înlăturarea petelor, Încălțaminte sport, Haine sport, Clătire, Varsare, Stoarcere) în conformitate cu tabelul 1.

Programul «Spalare activă» la 60 °C are o mare eficiență de spălare, care este similară la programul de spălare «Bumbac» la 90 °C. Folosirea programului «Spalare activă» la 60 °C în locul programei «Bumbac» la temperatura de la plus 70 °C pana la plus 90 °C permite considerabil să economisești curentul electric și plus la aceasta micsorează uzarea pieselor mașinii prin depunere de saruri.

Tabel 1 – Programul de spălare

Denumirea programului	Temperatura spălării, °C	Posibilitate folosirea posibilităților adăugatoare	Posibilitate folosirea compartimentele tarabei			Incarcare maxima, kg	Durata spălării ¹⁾ , min	Tipul de materie, confecție	Murdarirea confecției
Bumbac ²⁾	20		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	70	Cu vopsea nesolida subtire bumbac, in	Mediu, usor
	30						80		
	40						85	Colorat, bumbac, in	
	60						110	Vopsit solid bumbac, in	Tare, mediu
	90						150	Alba, vopsita solid bumbac, in Confectie, care necesita fierbere	Tare, mediu
Sintetica	20		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	70	Sintetica fina	Usoara
	40						80	Sintetica fina colora	Tare, mediu
	60						100	Vopsit solid sintetica, combinata	
Încălțaminte sport	30		-	2		2 perechi	45	Bumbac, mixta	Usoara
Haine sport	30		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	75	Bumbac, sintetică, mixta	Mediu
Spalare - expres	30		-	2	-	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	35	Toate tipurile de materie (în afară de lana), au nevoie de împrospătare	Usoara
Spalare manuală	30		-	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	60	Confectie care au nevoie de spalare manuală	Usoara
Spalare - combi	40		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	65	Bumbac fin, sintetic, mixta (este posibila spalare fără sortare pe tipurile de materie). Confectiile înainte de prima utilizare	Mediu
Spalare activă ²⁾	60		-	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	170	Bumbac, in	Puternica

Denumirea programului	Temperatura spalarii, °C	Posibilitate folosirea posibilitatilor adaugatoare	Posibilitate folosirea compartimentele tarabei			Incarcare maxima, kg	Durata spalarii ¹⁾ , min	Tipul de materie, confectione	Murdarirea confectionei
Elimenarea petelor	40		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	90	Bumbac, sintetica	Usoara
Matase	20		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	45	Confectii din materiefina (matase, sintetica, mixta), perdele	Usoara
	30						50		Mediu, usor
	40						60		
Lana	20		-	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	45	Confectii din lana, pe jumate lana (casmir, mohair etc), bune pentru spalarea in masina	Medie, usoara
	40						50		
Clatire	-		-	-		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	25	Toate tipurile de materie	-
Stoarcere	-	-	-	-	-	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	10		-
Varsare	-	-	-	-	-		3		-

¹⁾ Valoare a fost stabilita in conditii de lobarator si se poate schimba (a se mari ori micsora) in procesul de lucru a masinii in dependenta de temperatura si tensiunea apei in canalizare, greutatea hainelor, tipul de materie a confectionei, devierile de tensiune a curentului electric etc.

²⁾ Programele «Spalare activa» la t 60 °C și «Bumbac» la t 40 °C sunt programe de standard de spalare a rufelor din bumbac pentru stabilirea caracteristicilor de expoatare a masinii in conformitate cu STB EN 60456-2013. Programele susmentionate fi sunt cele mai eficiente programe in ceea ce priveste consumul de energie si consumul de apa pentru spalarea rufelor de bumbac de grad de murdarie moderat. Temperatura reala a apei la spalare poate diferi de temperatura declarata pentru aceste programe.

³⁾ Pentru modelurile CMA 60Y88-XX, CMA 60Y108-XX, CMA 60Y128-XX.

⁴⁾ Pentru modelurile CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX.

3 CARACTERISTICILE TEHNICE ȘI DOTARE

3.1 Denumirile caracteristicilor tehnice și a pieselor accesori sunt indicate în tabelele 2 și 3, respectiv.

Tabel 2 – Caracteristicile tehnice

Nº	DENUMIREA		Model
1.1	Dimensiunile de gabarit, MM	înălțime ¹⁾	Parametri care corespund denumirilor care figurează în fișa de garanție
		lățimea	
		Adâncimea după corpă	
		Adâncimea	
1.2	Masa neto, kg, nu mai mult		
1.3	Volumul cilindrului, l, nu mai mult		
1.4	Încărcarea maximală a rufelor uscate, kg: – din țesături de bumbac și în – din matase și textile sintetice – de țesături de lână		
1.5	Puterea nominală consumată, W		
1.6	Numărul programelor de bază, buc.		
1.7	Nivelul ajustat de intensitate sonoră, dBA, nu mai mult	La spălare	Parametri care corespund denumirilor care figurează în fișa de garanție
		La stoarcere	
1.8	Conținutul aurului, gr		
1.9	Conținutul argintului, gr		

¹⁾ Se modifică în limita accesului în dependență de înălțimea stabilită de suporturi regulate.

Notă — Definirea caracteristicilor tehnice se face în laboratoarele echipate special conform anumitor proceduri.

3.2 În tabelul pieselor caracteristicile tehnice sunt în limba rusă. Denumirile caracteristicilor prezentate în figura 4, ar trebui să fie comparate cu valorile caracteristicilor din tabelul pieselor.

Tabel 3 – Piese accesori

Nº	DENUMIREA	Numărul
2.1	Stor	Parametri care corespund denumirilor care figurează în fișa de garanție
2.2	Furtunul de alimentare (în set cu filtru și rondelă) sau cu sistem de protecție (în funcție de model)	
2.3	Suport	
2.4	Obturator	
2.5	Capac (cu marcare MAX)	

ATLANT	Clasa de eficiență energetică Gama de tensiuni nominale:
Numele modelului și versiunea produsului	Consum de putere nominală: Încărcare admisibilă:
Documentul normativ	Presiunea în rețeaua de alimentare cu apă: Fabricat în Bielorus
Clasa climatică de producție	AAI "ATLANT", bulevardul Pobeditelei, 61, or. Minsk
Semne de certificare	

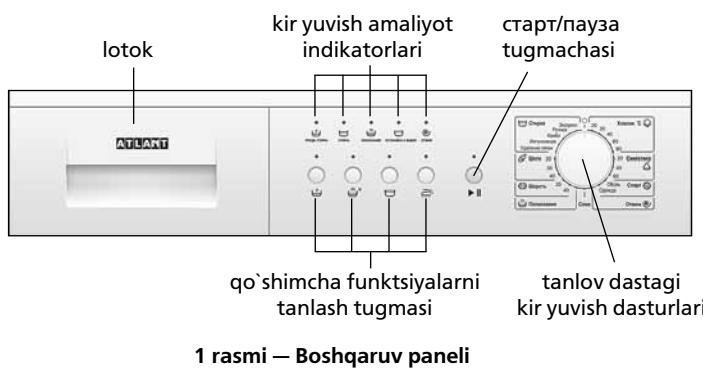
Figura 4 – Tabel

AVTOMATLASHTIRILGAL KIR YUVISH MASHINASI

CMA 60Y88-XX CMA 70C88-XX
CMA 60Y108-XX CMA 70C108-XX
CMA 60Y128-XX CMA 70C128-XX
CMA 70C148-XX



1 MASHINANING ISHLATISHSH YORIQNOMASI



1.1 BOSHQARUV ORGANLARI

1.1.1 Mashinani boshqarish organlari 1 rasmida tasvirlangan. Dasturni tanlash dastagi (bundan buyon – dastak) va boshqaruv tugmachalari 2, 3 rasmlarida tasvirlangan.

Dasturni tanlash dastagi (bundan buyon – dastak) mashinani ulash/ochirish va kir yuvish dasturini tanlash uchun xizmat qiladi. Dastak atrofida dastur nomlari va 2 rasmiga qiyos O belgisiga o'rnatilgan.

1.1.2 Dastak ikkala tarafga buriladi (ung va chap tarafga) va aniq tanlangan dasturning bo'limiga o'rnataladi. Dastak O belgisiga o'rnatilganda mashina o'chiriladi va tanlangan dastur bekor qilinadi.

1.1.3 Qo'shimcha funktsiyalarni tanlash tugmачалари (1.2 qar.)

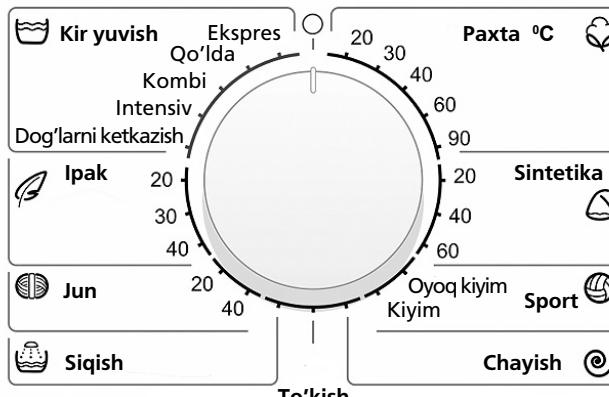
Har bir tugmacha 3 rasmiga muvofiq boshqaruv panelida belgi bilan ifodalangan. Qo'shimcha funktsiyalarni tanlash uchun tegishli tugmachani bosmoq zarur.

1.1.4 ► II (start/pause) tugmachi mashinaning tanlangan dasturi bo'yicha ish boshlashi (startlanishi) uchun mo'ljallangan, shuningdek mashinaning ish jarayonida kir yuvish dasturini bekor qilmasdan pauzaga o'rnatish uchun xizmat qiladi. Tugmacha ishga tushirish indikatoriga ega.

1.2 QO'SHIMCHA FUNKTSIYALAR

1.2.1 Dastlabki kir yuvish P tez kirlanadigan gazmoldan yasalgan mahsulotlar uchun mo'ljallangan.

Mazkur funktsiyalarni tanlash holatida mahsulotlar qo'shimcha kir yuvish vositasi yordamida 30 °C haroratdagi sunda yuviladi, bunday holatda asosiy kir



2 Rasmi – Tanlov dastagi kir yuvish dasturlari

yuvish davomida kirling sifatli yuvilishiga erishiladi.

1.2.2 Qo'shimcha chayqash W bolalar kiyimi, kir yuvish vositalariga allergiyasi mavjud kishilar buyumlari, yoki yuvish vositasi yaxshi chayqalmaydigan o'ta yumshoq suvda yuvish uchun.

Mazkur funktsiyani tanlash holatida kir yuvish dasturiga bir marotaba ortiqcha chayqash fuktsiyasi qo'shiladi.

1.2.3 Suv quyilgan idishda to'xtash U nozik matolardan bo'lgan mahsulotlarning kir yuvish davomida o'ralib ketmasligi uchun ishlatalidi. Ushbu funktsiyani tanlash holatida ishlatalgan suvning chiqarilishi va yakuniy siqish sikllari ishlamaydi. Kir yuvilib bo'lganidan so'ng suv to'kib tashlanishi kerak: dastak O bo'linmasiga o'rnatilsin, «TO'KISH» dasturi tanlansin va ishga tushirilsin.

1.2.4 Yengil dazmollahash E gazmolning kir yuvish va siqish jarayonida g'ijimlanib qolishining oldini olish, keyingi dazmollahni osonlashtirish uchun. Bu funktsiyani qo'llash kir yuvishning yumshoq rejimi va kir yuvishdan keying hosil bo'ladigan burmalarni kamaytiradi.

1.3 DASTURNI ISHGA TUSHIRISH VA KIR YUVISHNI BOSHLASH

1.3.1 Dasturni tanlash davomida 1 jadvalga muvofiq ishlab chiqaruvchi tomonidan belgilangan kir yuvishning asosiy parametrлari avtomatik beriladi (siqish davomida baraban aylanishining tezligi, kir yuvish harorati, uning davomiyligi va hok.).

1.3.2 Mashinani ihslatish uchun dastakni 2 rasmiga muvofiq kerakli kir yuvish chiziqchasiga o'rnatish zarur. Tanlangan dastur asosida indikatsiya zonasida tegishli kir yuvish operatsiyalari indikatorlari yonadi.

Dastur tanlovi faqtgina kir yuvishdan oldin amalgalash oshiriladi. Dastakning mashina ishlayotganiga yangi dasturga o'rnatilishi(mashinani o'chirmsadan) oldin tanlangan dasturni o'zgartira olmaydi.

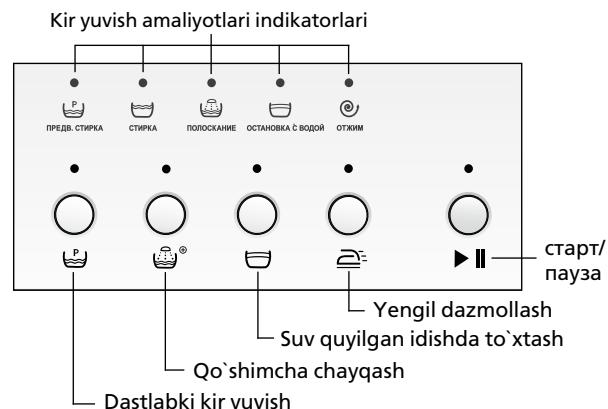
1.3.3 Dastur tanlanganidan keyin kir yuvish parametrлari o'zgartirilishi yoki 1.4-ga muvofiq qo'shimcha funktsiyalar tanlanishi mumkin.

1.4 QO'SHIMCHA FUNKTSIY TANLASH

1.4.1 Qo'shimcha funktsiyani tanlash uchun tegishli tugmacha bosiladi – 3 rasmiga muvofiq indicator yonadi. Tugmacha takroran bosilganda yorug'lik indikatori o'chadi, funktsiya bekor qilinadi.

Qo'shimcha funktsiyalarni tanlash kir yuvish boshlanishidan oldin amalgalash oshirilishi kerak. Mashina ishlayotganga tugmachalarni bosishda uch karra signal tovushi yangraydi – qo'shimcha funktsiya ishga tushmaydi.

DIQQAT! Agarda mazkur funktsiya tanlangan dasturga muvofiq kelmasa, indicator yonmaydi va funktsiya ishga tushmaydi (uch karra tovush signali yangraydi).



3 Rasmi

1.5 TOVUSH SIGNALLARINI ULASH/O`CHIRISH

1.5.1 Mashinaning tovush signalarini o`chirish va tugmachalarining bir vaqtida bosish va 3 soniya davomida ushlanishi orqali amalga oshiriladi.

Mashinaning tovush signalarini va tugmachalarining qayta bosilishi orqali amalga oshiriladi.

1.6 DASTURNI ISHGA TUSHIRISH VA MASHINA ISHINI BOSHLASH

1.6.1 Dasturni ishga tushirish va mashina ishini boshlash uchun ► || – tugmachada indicator yonadi, tovush signali yangraydi, eshikning blokirovka moslamasi ishga tushadi va kir yuvish boshlanadi. Kir yuvish davomida bajarilayotgan kir yuvish amaliyoti indikatorri yonib turadi.

1.6.2 Bu mlnari kir vishdan keyin kraxmallash uchun suvda maxsus maxsus kraxmallash vositasini uni tayervillechining tavsi lariga muvofiq ritish va bunda mashinaga 15 l suv solinishini hisobga olish zarur. Bunda lotokni oldinga tortish va bolimnaga 2 kraxmallash vositasini solish, songra lotokni épish zarur. Dastakni «Chayqash» dasturiga ornatish, zarur holda kir siqish tezligini tanlash, ► || knopkasini bosib dasturni éqish kerak.

DIQQAT! Kraxmallanadigan narsalarga kondisioner bilan ishlov berilmasligi kerak.

1.7 MASHINANI PAUZAGA QO`YISH

1.7.1 Dasturni bekor qilmasdan mashinani vaqtinchalik to`xtatish uchun ► || tugmacha 2 soniya bosib turish zarur → ► || tugmacha indikator yonishi va tovush signali yangrashi kerak va 2 daqiqalardan keyin eshikni blokirovka qilish moslamasi o`chadi.

Mashinani ishlatishni davom ettirish uchun ► || tugmacha bosiladi. Mashina kir yuvish jarayoni to`xtatilgan joyidan davom etadi, kir yuvish muddati biroz uzayishi mumkin.

Ayrim dasturlarda dasturlarida mashinaning ishini to`xtatib bo`lmaydi. Mazkur dasturlar davomida eshikni ochish zarurati paydo bo`lib qolsa suvni to`kib yuborish kerak: dastur (1.8 qar.) bekor qilinsin, keyin «Suvni to`kish» dasturi tanlanib ishga tushirilsin.

1 Jadvali — Kir yuvish dasturlari

Dastur nomi	Kir yuvish harorati, °C	Qo'shimcha funksiyalardan foydalanish imkonii	Lotok bo'limlarini ishlatish imkonii			Kirning maksimal solinishi, kg	Kir yuvish vaqt ¹⁾ , min	Mato, buyum turi	Buyumning kirligi
Paxta ²⁾	20		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	70	Pishiq ranglanmagan paxata ipidan yupqa to'qilgan, zig'r tolasidan to'qilgan.	O'rtacha, yuzaki
	30						80		
	40						85	Rangangan paxata ipidan to'qilgan, zig'r tolasidan to'qilgan.	
	60						110	Pishiq rangangan paxata ipidan to'qilgan, zig'r tolasidan to'qilgan.	Juda, o'rtacha
	90						150	Oq, pishiq rangangan paxata ipidan to'qilgan, zig'r tolasidan to'qilgan. Qaynatishni talab qiladigan buyumlar	Juda, o'rtacha
Sintetika	20		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	70	Yupqa sintetik	Yuzaki
	40						80	Rangli, yupqa, sintetik	Juda, o'rtacha
	60						100	Pishiq rangangan sintetik, aralash	
Sport oyoq kiyimi	30		-	2		2 juft	45	Paxta, aralash	Yuzaki
Sport kiyimi	30						75	Paxta, sintetik, aralash	O'rtacha
Ekspres kir yuvish	30		-	2	-	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	35	Barcha mato turi (jun matodan tashqari), yangilashni talab qiladigan	Yuzaki
Qo'lda yuvish	30		-	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	60	Qo'lda yuvishni talab qiluvchi buyumlar	Yuzaki
Kombi kir yuvish	40		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	65	Yupqa paxta, sintetik, aralash (mato turlariga ajratmay yuvish imkonii). Birinchi ishlatishdan oldindi buyumlar	O'rtacha
Intensiv yuvish ²⁾	60		-	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	170	Paxta, Zig'ir tolasidan	Juda
Dog'larni ketkazish	40		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	90	Paxta, sintetik	Yuzaki

DIQQAT! Agarda barabandagi suv miqdori eshikning oynasi orqali ko`rinib tursa, mashina eshigini ochmang.

1.8 DASTURNI BEKOR QILISH

1.8.1 Bajarilayotgan dasturni bekor qilish uchun dastak ○ belgisiga qo`yilishi zarur – kir yuvish to`xtaydi va bajarilayotgan dastur bekor qilinadi. Zarurat paydo bo`lganda «Suvni to`kish» dasturi tanlanib eshik ochilib suv to`kilsin.

1.9 MASHINANI O`CHIRISH

1.9.1 Kir yuvishning so`nggi operatsiyasi yakunlanganidan keyin 2 daqiqalaridan keyin eshikning blokirovka moslamasi o`chadi, uch karra tovush signali yangraydi, kir yuvish amaliyotlari va ► || tugmacha sidagi indicatorlar o`chadi.

Agarga mashina elektr tarmog`idan uzilmagan bo`lsa, bir daqqaq intervali bilan besh marotaba uch karrali tovush signali yangraydi.

1.9.2 Kir yuvish yakunlanganidan keyin eshik ochiladi. ○ tugmachi siobil mashina ochiriladi, elektr shnuri rozetkadan sug`uriladi va suv uzatish krani yopiladi.

2 KIR YUVISH DASTURLARI

2.1 Mashinada 1 jadvalga muvofiq kir yuvishning asosiy (Paxta, Intensiv kir yuvish, Sintetika, ipak, Jun) va maxsus (Ekspres kir yuvish, Qo'lda yuvish, Kombi kir yuvish, Dog'larni ketkazish, Sport oyoq kiyimi, Sport kiyimlari, Chayqach, Suvni to`kish, Siqish) kabi dasturlari mo`ljallab qo`yligan.

“Intensiv kir yuvish” dasturi 60 °C haroratda “Paxta” dasturi 90 °C haroratda kir yuvish kabi yuqori samaradorligiga ega. 70 °C dan 90 °C haroratdagagi “Paxta” dasturi o`rniga 60 °C haroratda “Intensiv kir yuvish” dasturidan foydalansila, elektrenergiya sarfini sezilarli darajada kamaytiradi va mashina qismlarida qasmoq hosil bo`lishini kamaytiradi.

Dastur nomi	Kir yuvish harorati, °C	Qo'shimcha funksiyalardan foydalanish imkonii	Lotok bo'limlarini ishlash imkonii			Kirning maksimal solinishi, kg	Kir yuvish vaqt ¹⁾ , min	Mato, buyum turi	Buyumning kirligi
Ipak	20		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	45 50 60	Yupqa mato buyumlar (ipak, sintetika, aralash), Pardalar	Yuzaki O'rtacha, yuzaki
	30								
	40								
Jun	20		-	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	45 50	Jun matoli buyumlar, yarim jun mato, (kashemiri, angora va boshqalar), mashinada yuvishga mo'ljallangan	O'rtacha, yuzaki
	40								
Chayish	-		-	-		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	25	Barcha turdagji matolar	-
Siqish	-	-	-	-	-	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	10		-
To'kish	-	-	-	-	-		3	-	-

¹⁾ Qiymat laboratoriya sharoitlari asosida belgilangan va mashinaning ishlash jarayonida quvrdagi suvning harorati va bosimi, yuklanayotgan kirning massasi, gazlama buyumlar turi, elektr tarmo'gidagi kuchlanishning o'zgarishi natijasida o'zgarishi (ortishi yoki kamayishi) mumkin.

²⁾ STB EN 60456-2013-ga ko'ra mashina ishlash xususiyatlarini aniqlash uchun "Intensiv" 60 °C-da va "Paxta" 40 °C-da dasturlari paxta gazlamalardan tayyorlangan buyumlarni yuvish standart dasturlaridir. Mazkur dasturlar o'rta darajada kir bo'lgan paxta choyshablarni yuvish uchun mo'ljallangan va elektrenergiyadan foydalanish va suvni sarflash nuqtai nazaridan eng samarali dasturlar hisoblanadi. Kir yuvganda suvning haqiqiy harorati bu dasturlar uchun belgilab qo'yilgan haroratlardan farqlanishi mumkin.

³⁾ CMA 60Y88-XX, CMA 60Y108-XX, CMA 60Y128-XX Modellari uchun.

⁴⁾ CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX Modellari uchun.

3 TEXNIK XUSUSIYATLARI VA KOMPLEKTI

3.1 Texnik xususiyatlar va komplektdagi buyumlar nomlari 2 va 3 jadvallarda ko'rsatilgan.

2 Jadvali – Texnik xususiyatlar

Nº	NOM		Model
1.1	Gabarit hajmlari, mm	Balandligi ¹⁾	Nomlarga mos parametrlar kafolat kartasida ko'rsatilgan
		Kengligi	
		Korpus bo'ylab chuqurligi	
		Chuqurligi	
1.2	Sof og'irligi, kg, -dan yuqori bo'lmasan		
1.3	Baraban hajmi, l, -dan yuqori bo'lmasan		
1.4	Quruq kirning maksimal sig'imi, kg: – gazlamali va zig'ir matolardan – ipak va sintetika matolardan – jun matolardan		
1.5	Nominal iste'mol quvvati, Vt		
1.6	Asosiy dasturlar soni, dona		
1.7	Tovush quvvatining belgilangan darajasi, dBA, -dan yuqori bo'lmasan	Kir yuvish davomida	Nomlarga mos parametrlar kafolat kartasida ko'rsatilgan
		Siqish davomida	
1.8	Oltin miqdori, g		
1.9	Kumush miqdori, g		

¹⁾ Ruxsat etilgan hajmda uzgaruvchan ustunlarning belgilangan balandligi asosida o'zgaradi.
Izoh – Texnik xususiyatlar maxsus jihozlangan laboratoriyalarda muayan uslublar asosida aniqlanadi.

3.2 Jadvalagi buyumlarning texnik xususiyatlari rus tilida berilgan. 4 rasmidagi xususiyatlar nomlari buyumning jadvalida ko'rsatilgan belgilari bilan solishtirilishi kerak.

3 Jadvali – Komplekt tarkibi

Nº	NOMI	Miqdori, dona
2.1	Parda	Nomlarga mos parametrlar kafolat kartasida ko'rsatilgan
2.2	Quyish shlangi (filtr va shayba bilan komplektda) yoki himoya moslamasi bilan (modelning turiga qarab)	
2.3	Kronshteyn	
2.4	Po'kak	
2.5	Qopqoqcha (MAX belgisi bilan)	

ATLANT	Energetik samaradorlik sinfi Nominal kuchlanish diapazoni:
Buyum modeli va ishlab chiqarilishi belgilanishi	Nominal iste'molchilik quvvati: Ruhsat etilgan sig'imi: Tarmoqdagi suv bosimi: Belarus Respublikasida ishlab chiqilgan YoAJ «ATLANT», Pobediteli pr., 61, Minsk sh.
Me'yoriy hujjat	
Buyumning iqlimiysi turi	
Sertifikatlashtirish belgilari	

4 rasmi – Jadvali

Муқарароти

МОШИНАИ ШУСТУШУЙ АВТОМАТИ

СМА 60Y88-XX

СМА 60Y108-XX

СМА 60Y128-XX

СМА 70C88-XX

СМА 70C108-XX

СМА 70C128-XX

СМА 70C148-XX

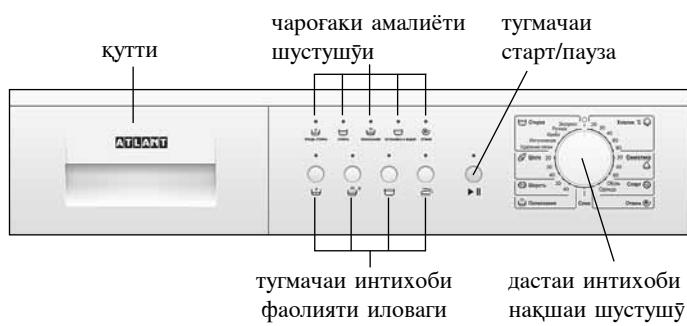


003

001

1003

1 НИШОНДОДИ КОРХОИ МОШИН



Расми 1 — Қисми идоракунй

1.1 ҚИСМХОИ ИДОРАКУНЙ

1.1.1 Қисмхои идоракуни мошин дар сурати 1 нишондода шудааст.

Дастаны интихоби программа(дар оянда — даста) номгуи тұгмақои идоракуни дар сурати 2, 3.

1.1.2 Дастан хизмат мекунад барои ба кор даровардан/хомуш намуданы мошин ва интихоб намуданы шустушүй. Дар атрофи дастан номи программа ва ишора Онишон додашууда аст. Бо мутобиқат ба расми 2. Дастан тоб меҳурал ба ҳарду самд (ба самти чун соат ва муқобили он) ва аниқ муқарар шудааст бо мутобиқати давомнокии интихоби барнома. Дастан қойғир намуданы дастан дар нишонаи О мошин хомуш карда мешавад ва программаи интихоб карда боздошт карда мешавад.

1.1.3 Тұгмақаи интихоби фаолиятқои иловаги (ниг. 1.2).

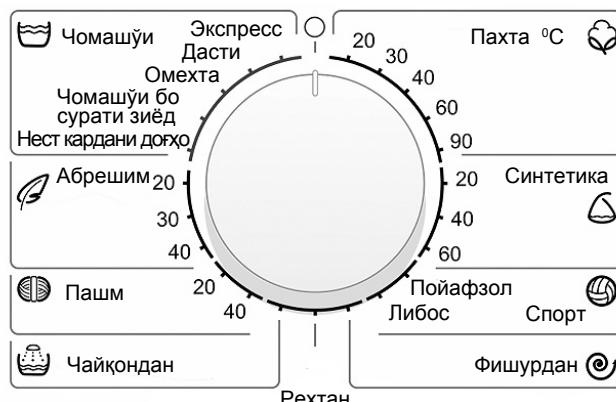
Ҳар як тұгмақа чароғак дорад ва дар қисмхои идоракунй бо ишоралы худ нишон додашуудааст дар мутобиқат бо расми 3. Ҳангоми интихоби фаолиятқои иловаги тұгмақаи лозими пахш карда мешавад.

1.1.4 Тұгмақаи ► || (СТАРТ/ПАУЗА) нишондода шудааст барои сар карданы кор мошин аз рүи интихоби барнома ва истифода мешавад инчунин баҳри вазифаи танағус дар кори мошин бе боздошты барномаи шустушүй.

1.2 ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГИ МОШИНХО

1.2.1 Шустушүй пешакай нишондодашууда барои ичрои маҳсулоти қоазу пахтагин ифлос.

Ҳангоми интихоби ин фаолият ичрокарда мешавад иловатан шустушүй дар об бо хокай шустушүй ҳангоми ҳарорати 30 °C, ки таъмин



Расми 2 — Дастан интихоби нақша шустушүй

мекунад сиғати тозакунии ифлосири дар асоси шустушүй.

1.2.2 Җайқакунии иловагай нишон додашуудааст барои либосхои кудакона, либосхои одамони аз хокай өмешавад, ва барои шустушүй дар оби бисер шағоф, ки аз хокай өмешавад, нагз җайқи карда намешавад.

Ҳангоми интихоби ин функция дар барномаи шустушүй илова карда намешавад боз як җайқи куни.

1.2.3 Боздорий бо об дар бак истифода мешавад ҳангоми ичрои шустушүй матоҳои тұнук барои кам намудани қоқаҳо.

Ҳангоми интихоби функция истиснохи даври партоиши об ва ҷағиши хотимавӣ. Баъди хотима шустушүй зарур аст об партофтада шавад: дастан монда мешавад дар нишонаи О, карда мешавад ва ба кор дарварда мешавад барнома «ПАРТОИШ».

1.2.4 Дарзмолкунни сабук нишон додашуудааст барои кам намудан қоқаҳо дар ҷараён шустушүй ва ҷавиш барои осон намудани дарзмолкунй. Истифодай фаолияти сахти ҳолати шустушүй ва ҷавишти сахти бо мери пасти тобхури баъди шустушүй.

1.3 БА КОР ДАРОВАРДАНИ МОШИН ВА ИНТИХОБИ БАРНОМА

1.3.1 Ҳангоми интихоби барнома дар мутобиқат бо ҷадвали 1 ба таври меҳаники супориш дода мешавад ва ҷабҳаҳои асоси шустушүй, муқарар карда мешавад ичрокунандаҳо(суръати ҷавиш, ҳароарти шустушүй, давомноки он ва гайра).

1.3.2 Барои ба кор дарвардани мошин дастан ҷойғир карда мешавад дар кори зарурин барномаи шустушүй ба мутобиқат бо расми 2 дар дисплей шуоъҳои чароғакҳои фаолияти барномаи шустушүй ва ҷабҳаҳои асоси он.

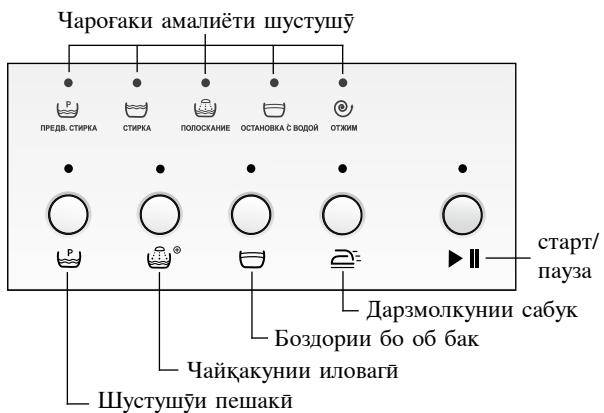
Интихоби барнома равона карда мешавад танҳо то оғози шустушүй. Мутобиқунни дастан дар давомноки барномаи нав ҳангоми кори мошин (бе хомуш намуданы мошин) иҷозат намедиҳад барои тағирёбии барномаи пешинтихобкардашуда.

1.3.3 Баъд аз интихоби барномаҳо интихобкарданӣ фаолиятқои иловаги мумкин аст, дар мутобиқат бо расми 1.4.

1.4 ИНТИХОБИ ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГИЙ

1.4.1 Барои интихоби фаолиятқои интихоби баъдан тұгмақаи даркориро пахш намудан чароғакҳои фуруzon мешаванд дар мутобиқат бо расми 3. Ҳангоми иловатан зер намудан чароғак рангоранг фуруzon мешаванд, фаолият боздошт мегардад.

Интихоби функцияи иловаги имкон медиҳад танҳо то саршавии шустушүй. Ҳангоми зер намудан тұгмақаи дар вақти кор мошина се бор овоз медиҳад — функцияи иловаги да кор дарварда намешавад.



Расми 3 — Дисплей ва тұгмақаи идоракунй

ДИҚҚАТ! Агар фаолияти интихоб кардашуда ба интхоби барнома мутобиқат накунад чароғак дар намегирад ва фаолият ба кор намедарояд (се бор овоз мебарояд).

1.5 БА КОР ОВАРДАН/ХОМУШ КАРДАНИ СИГНАЛИЗАСИЯ

1.5.1 Барои хомушкардани сигнали кори мошин якбора пахш намудани ва нигоҳ доштани тугмачаҳои  и  дар давоми 3 сония. Ба бакор даровардани сигнал якбора ба ҳард тугмача  и  пахш карда шавад.

1.6 БА КОР ДАРОВАРДАНИ БАРНОМА ВА ОФОЗИ ШУСТУШӮ

1.6.1 Барои интихоби барнома ва оғози кори мошин тугмача пахш карда мешавад ► — чароғак фурӯзон мегардад дар атрофии тугмача овоз пайдо мегардад, дар маҳкам мешавад ва шустушӯ оғоз мегардад. Дар қисми идоракунӣ чароғак дар гирифта меистад, дар мутобиқат бо амалиёти равишӣ шустушӯ.

1.6.2 Барои оҳор додани ҷомашӯиро моддаи маҳсусро, мувофиқи тавсияи истехсолкунанда, аз ҳисобе, ки дар мошина 15 литр об рехта мешавад, об кунед. Новаро қашида бароред ва ба қуттии 2 моддаро бирезед, сонӣ новаро пӯшонед. Дастакро бо барномаи «Полоскание» (Чайқониш) гузаронед, агар зарур бошат суръати фушурданиро интихоб кунед, тугмачаи ► пахш карда, барномаро гирӯнед.

ДИҚҚАТ! Ҷомашӯи барои оҳор карданӣ бо кондитсионер молида набошад.

1.7 ТАНАФУС ДАР КОРИ МОШИН

1.7.1 Ҳангоми зарурати боздошти кори мошин бе баргашти барнома баъдан тугмачаи зерин ► пахш карда мешавад дар давоми 2 сония то пайдошавии шуълаи чароғак дар тугмача ва овоз пайдо мешавад. Тақрибан баъди 2 дақиқа кушода дар мумкин мегардад.

Барои давоми кори мошин баъдан пахши тугмачаи ►. Мошина давом медиҳад иҷроиши барномаро то оғози боздошти амалиёти шустушӯ, вақт то тамомшавии шустушӯ мумкин зиёд шавад.

Дар баъзе барномаҳо қатъ кардани кори мошина имконнозазир мебошад, аз-баски ҷомашӯй дар миқдори оби қалон иҷро карда мешавад. Агар зарурати кушодани дар ҳангоми иҷроиши барнома зарур гардад,

баъдан об партофта мешавад: барнома кать мегардад (ниг. 1.8) баъдан интихоб ва оғози барномаи об «Партоиши».

ДИҚҚАТ! Даричаи мошинро накушоед, агар сатҳи об дар барабан аз оинаи дарича фаҳмида шавад.

1.8 ҚАТЪИ БАРНОМАҲО

1.8.1 Барои қатъи пеш аз муҳлати интихоби барнома даста тобдода мешавад ба интихоби барномаи шустушӯ, ки муқарар шудааст дар нишонаи O: мошин хомуш ва иҷрои барнома кать мегардад ҳангоми зарурати интихоби барномаи дигари шустушӯ муаян мегардад.

1.9 ХОМУШ НАМУДАНИ МОШИН

1.9.1 Баъди тамомшавии шустушӯ даста тобдода мешавад ба интихоби барномаи O — мошин хомуш мегардад. Вилкаро аз разетка ҷудо намуда ва крайники об таъмин куниро маҳкам намудан зарур мебошад.

2 БАРНОМАИ ШУСТУШӮ

2.1 Дар мошин барномаҳои асосии зерини ҷомашӯй пешбинӣ шудааст (Пахта, Ҷомашӯи бо суръати зиёд, Синтетика, Абрешим, Паш) ва маҳсус (Экспресс-ҷомашӯи, Ҷомашӯии дасти, Ҷомашӯии омехта, Нест кардани доғҳо, Пойафзоли спорти, Чайқондан, Резиш, Фишурдан) бо мутобиқат ба нақшай 1.

Барномаи “Ҷомашӯи бо суръати зиёд” дар 60 °C дар ҷомашӯи ба монанди барномаи “Пахта” дар 90 °C фоиданокии зиёд дорад. Истифодай барномаи “Ҷомашӯи бо суръати зиёд” дар 60 °C ба ҷои барномаи “Пахта” дар ҳарорати аз мусбат 70 °C то мусбат 90 °C имкони хеле кам шудани сарфи энергияи электрикро ба миён меорад ва илова бар ин пайдо шудани қасмоқро дар қисмҳои мошин кам мекунад.

Ҷадвали 1

Номи барнома	Ҳарорати ҷомашӯй, °C	Имконияти истифодаи функцияҳои иловаги	Имконияти истифодаи шӯъбаҳои лоток	Чойгирикунни аз ҳама зиёд, кг	Давомнокии ҷомашӯй ¹⁾ , дақ	Навъи матоъ, маҳсулот	Ифлосии маҳсулот
Пахта ²⁾	20		1 2 	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	70	Ранги устувор надошта тунук, аз пахта, катони	Миёна, кам
	30				80		
	40				85	Ранга, пахтагин, катони	
	60				110	Ранги устувор дошта, пахтагин, катони	Зиёд, миёна
	90				150	Сафед, ранги устувор дошта пахтагин, катони. Маҳсулоте, ки чӯшонданро тақозо мекунад.	Зиёд, миёна
Синтетика	20		— 2 	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	70	Тунук синтетики	Кам
	40				80	Ранга тунук синтетики	Зиёд, миёна
	60				100	Ранги устувор дошта синтетики, омехта	
Пойафзоли спорти	30		— 2 	2 чуфт	45	Пахтагин, омехта	Кам
Пойафзоли спорти	30				2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	75	Пахтагин, синтетики, омехта
Экспресс - ҷомашӯи	30		— 2 —	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	35	Тамоми намудҳои газвор (ғайр аз пашм), ки шустанро тақозо мекунад	Кам
Ҷомашӯии дасти	30		— 2 	1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	60	Маҳсулоте, ки ҷомашӯии дастиро тақозо мекунад	Кам
Ҷомашӯии омехта	40		— 2 	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	65	Тунуки пахтагин, синтетики, омехта (ба навъҳо чудо накарда шустан мумкин аст). Чизҳои баъд аз истифодаи нахустин	Миёна

Номи барнома	Харорати чомашүй, °C	Имконияти истифодаи функсияҳои иловаги	Имконияти истифодаи шӯъбаҳои лоток			Чойгирикунни аз ҳама зиёд, кг	Давомнокии чомашүй ¹⁾ , дақ	Навъи матоъ, маҳсулот	Ифлосии маҳсулот		
Чомашүй бо сурати зиёд ²⁾	60		-		2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	170	Пахтагин, катони	Зиёд	
Нест кардани доғҳо	40		1		2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	90	Пахтагин, синтетики	Кам	
Абрешим	20		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	45 50 60	Маҳсулоти аз газворҳои тунук буда (абрешим, синтетика, омехта) парда	Кам Миёна, кам		
	30										
	40										
Пашми	20	-		-	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	45	Маҳсулоти пашми, нимпашми (кашемир, мохер ва ғайра), имкони чомашүйни мөшинни дошта	Миёна, кам	
	40	-						50			
Чайқондан	-			-	-		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	25	Тамоми навъҳои газвор	-	
Фишурдан	-	-		-	-	-	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	10		-	
Рехтан	-	-		-	-	-		3	-		

¹⁾ Нишондиҳанда дар шароити лаборатори муайян шудааст ва метавонад тагиир ёбад (кам ё зиёд гардад), яъне дар чораёни кор кардани мөшин вобаста ба ҳарорат ва фишори об дар шабакаи водопровод, массаи либоси таги дохил карда шуда, намуди либосҳо, тагиир ёфтани шиддат дар шабакаи электрик ва ғайра.

²⁾ Барномаи "Чомашүй бо сурати зиёд" дар ҳарорати 60 °C ва "Пахта" дар ҳарорати 40 °C барномаҳои стандартии чомашүйни маҳсулоти аз газвори пахтагин барои муайян кардани хусусиятҳои истифодаи мөшин мутобиқ ба СТБ ЕН 60456-2013 мебошад. Барномаҳои мазкур барои шустани маҳсулоти пахтагини дараҷаи миёна ифлосӣ дошта хизмат мекунанд ва аз нуқтаи назари истифодаи барқи электрик ва сарфи об аз ҳама самараноктар мебошанд. Ҳарорати оби мавҷуд буда ҳангоми чомашүй аз меёри барои ҳамин барномаҳо муайян шуда метавонад фарқ кунад.

³⁾ Барои навъҳои СМА 60У88-ХХ, СМА 60У108-ХХ, СМА 60У128-ХХ.

⁴⁾ Барои навъҳои СМА 70С88-ХХ, СМА 70С108-ХХ, СМА 70С128-ХХ, СМА 70С148-ХХ.

3 МАЛУМОТИ ТЕХНИКИ ВА КОМПЛЕКСИ

3.1 Номгузории маълумоти техники ва комплекси нишондода-шудааст мутобиқан дар ҷадвали 2 ва 3.

Ҷадвали 2 – Маълумотҳои техники

№	НОМГУЗОРИ		Намуд
1.1	Ҳаҷмҳо габаритӣ, мм	Баландӣ ¹⁾	Ҳаҷми нишондили мӯжараршина дар қартай кафолатӣ нишондода-шуда-аст
		Вассеъӣ	
		Чуқурии корпус	
		Чуқурӣ	
1.2	Вазни холис, кг, назиёда		
1.3	Ҳаҷми барабан, л, назиёда		
1.4	Вазнинии бори ҳушк, кг:		
	– аз матоъҳои пахтагӣ ва катонӣ тканей		
	– аз матоъҳои абрешимӣ ва синтетика		
	– аз матоъҳои пашми		
1.5	Меёри истифодаи барқ, Вт		
1.6	Шумораи барномаҳои асоси, дона		
1.7	Баландии овоз, дБА, назиёда	ҳангоми шустушӯ ҳангоми ҷафидан	
1.8	Миқдор тилло, г		
1.9	Миқдори нукра, г		

¹⁾ Тағирёбии дар мери муқараршуда бо мутобиқат аст ҳаҷми муқа-ра шуда.

Эзоҳ – Муқарароти маълумоти техники истеҳсол мешавад дар шароити маҳсуси лабораторӣ бо методикай маҳсус.

3.2 Дар ҷадвали маълумотҳои техники бо забони тоҷики нишон дода шудааст. Номгузории маълумот дар сурати 4 нишондода-шуда-аст, зарур аст бо маълумотҳо дар ҷадвали иҷро мутобиқат намояд.

Ҷадвали 3 – Комплексӣ

№	НОМГУЗОРИ	Шумора, дона.
2.1	Шторка	Ҳаҷми нишондили мӯжараршина дар қартай кафолатӣ нишондода-шуда-аст
2.2	Шланги обгузар (дар маҷмуу бо филтр ва шайба) ё ин, ки бо системаи муҳофизави (бо мутобиқат аз намуд)	
2.3	Кронштейн	
2.4	Сарпӯшонак	
2.5	Қалпоқ(бо аломати MAX)	

ATLANT	Дараҷа самаранокии энергетики Диапазон шиддатҳои номи: Кӯдрати исеъмолии номӣ: Андохтани максималии чизҳо: Фишор дар шабакаи об таъминкунӣ: Дар Чумхурияти Беларусь тайёр карда шудааст ЧПА "АТЛАНТ", Хиёбони Победителей, 61, шахри Минск
Ишораи навъ ва иҷрои маҳсулот Ҳуччати нормативӣ Дараҷаи иқлимии маҳсулот Аломати сертифиқатсия	

АВТОМАТТЫК КИР ЖУУГУЧ

СМА 60Y88-XX СМА 70C88-XX
СМА 60Y108-XX СМА 70C108-XX
СМА 60Y128-XX СМА 70C128-XX
СМА 70C148-XX



003

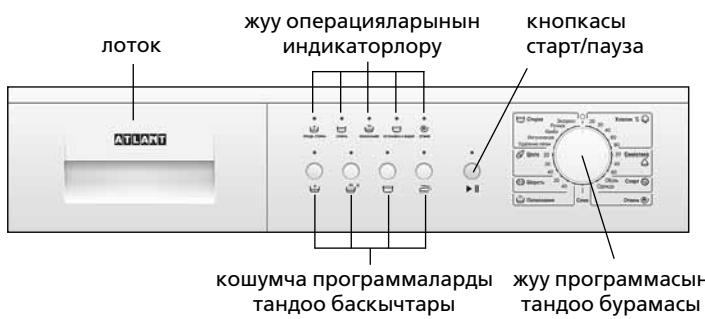


001



1003

1 КИР ЖУУГУЧТУН ИШТООТАРТИБИ



Сурот 1 – Башкаруу панели

1.1 БАШКАРУУ ОРГАНДАРЫ

1.1.1 Машинанын башкаруу органдары 1 суротто корсotулгон. Программа тандоо бурамасы (мындан кийин бурама) жана суротто корсotулгон башкаруу кнопкаларынын аттары 2 жана 3 суротторундо корсotулгон.

1.1.2 Бурама – программаны очуруу, жандыруу жана **O** тандоо учун кызмат кылат. 2 суротуно ылайык бураманын айланасында программа лардын аттары жана белгисикорсotулгон.

Бурама онго жана солго буралат жана керектүү программанын болупу коюлат. Бураманы **O** белгисине бураганда кир жуугуч очот.

1.1.3 Кошумча функцияларды тандоо кнопкасы (1.2 караныз)

Кошумча функцияларды тандоо кнопкасыкошумча функцияларды тандоо учун кызмат кылат 3 суротто корсotулгандай ар бир кнопка символ менен белгилеген жана аларда индикаторлор каралган, ал белги башкаруу панелине тушурулгон зонасынын устундо. Кошумча функцияларды тандаганда, керектүү кнопканы басыныз.

1.1.4 Кнопкасы ►|| тандалган программа боюнча машинаны тандалган программада иштетуу (тамызуу) учун жана анын тандалган программаны очурбай туруп иштоосун убактылуу токтотуу учун колдонулат.

1.2 КИР ЖУУГУЧТУН КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАРЫ

1.2.1 Алдын ала жуу абдан кир паҳтакағаз аралашкан кездемелердигилген учун каралган.

Бул функция тандалганда кездемелер кир жуугуч средстволору менен 2 ирет кайталанып 30 °C да жуулат, жана негизги кир жууда пайдалы болгон кир сапаттуу тудо кетирилет.



Сурот 2 – Жуу программасын тандоо бурамасы

1.2.2 Кошумча чайкоо Кошумча чайкоо жаш балдардын кийимдерин, айнага жуулган көздемелерге аллергиясы бар адмдардын кийимдерин, же сууда айнага толук кандуу чайкалбаган кийимдерге колдонулат. Мына ушул функцияны тандоодо программага дагы бир кошумча чайкоо кирил калат.

1.2.3 Бактагы суу менен токтотуу кир жуу учурunda жука көздемелерден жасалган буюмдардын бырышуусун азайтуу учун колдонулат. Бул функцияны тандаганда сууну тогуу жана сыйгу аткарылыштары жокко чыгат. Жуул буткондон кийин сууну тогуу керек: бураманы **O** белгисине коюп, «Суу тогуу» программасын тандап, аны очурунуз.

1.2.4 Женил таптоо же утуктоо кир жуу жана сыйгу учурunda жука көздемелердин бырышуусун азайтуу жана кийинки утуктоону женилдеттуу учун колдонулат. Бул функция кир жуунун кылдат режимин жана этияттүү сыйгудан кийин бырыштын коп болбошун камсыз кылат.

1.3 КИР ЖУУГУЧТУ ОЧУРУУ ЖАНА ПРОГРАММАЛАРДЫ ТАНДОО

1.3.1 Программаны тандоо учурunda 1 таблицага ылайык, автоматтыйк турдо негизги параметрлери каралат. Даирдоочу жагынан каралган (сыйгу учурunda барабандын айлануу тездиги, жуунун температурасы, жана анын мооноту ж.б.).

1.3.2 Кир жуугучту тамызуу учун 2 суротто корсotулгандай бурагычты керектүү программанын болугуно туура кылышп коюу зарыл – тандалган программанын жуу операция индикатору жанат.

Программа кир жуугучта кир жуу алдынан гана тандалат. Кир жуугуч иштеп жаткан учурда бурагычты башка бир программанын болугуно койгандо (кир жуугучту очурбай туруп) алгач тандалган программаны иштоо тартибин бузбайт.

1.3.3 Программа тандалгандан сон 1.4 корсotулгандай кошумча функцияларды тандаса болот.

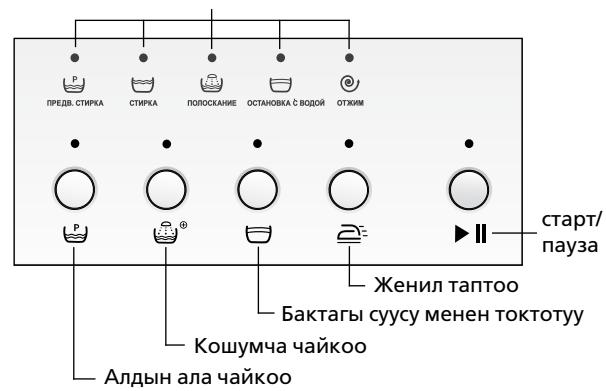
1.4 КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАРДЫ ТАНДОО

1.4.1 Кошумча функцияны тандоо үчүн ага тиешелүү баскычты ба-суу керек – 3-сүрөткө ылайык индикатор күйөт. Экинчи жолу баскан учурда жарык индикатору өчөт, функция токтот.

Кошумча функцияларды тандоого жууп баштаганга чейин гана уруксат берилет. Машина иштеп жаткан учурда баскычтарды басканда үч жолу үн белгиси чыгат – кошумча функция иштебейт.

КӨҢҮЛ БУРУҢЗДАР! Эгер тандалган функция тандалган программа менен шайкеш келбесе, индикатор күйбөйт жана функция иштебейт (үч жолу үн белгиси чыгат).

Жуу операцияларынын индикаторлору



Сурот 3 – Дисплей жана башкаруу баскычтары

1.5 УНДУУ СИГНАЛИЗАЦИЯНЫ ТАМЫЗУУ/ОЧУРУУ

1.5.1 Кир жуугчуту жана ундуу сигналды очуруу  жана  баскычтарын биргэ басканда жана басып туруп 3 секунда басып кармап турганда очот.

Ушул эле  жана  баскычтарын кайра басканда ундуу сигнализация кошулат.

1.6 ПРОГРАММАНЫ ТАМЫЗУУ ЖАНА КИР ЖУУ БАШТАЛЫШЫ

1.6.1 Программа тамызылуусу жана кир жуугчутун ишке тушушу учун ► || баскычын басыныз – баскычтып индикатору жанып, у жолу ундуу сигнал чалынат жана эшиктин жапкыч илмеги ишке тушуп кир жуу башталат. Башкаруу панелинде азыркы учурда иштетилип жаткан жуу операциясынын индикатору жанып турат.

1.6.2 Жуудан кийин буюмдарды крахмалдоо үчүн, атайын крахмалдоочу затты, ал затты чыгаргандардын сунуштарына карай, болжол менен 15 литр көлөмдөгү сууга ылайык эсептеп кошуу керек. Ноону ачып, 2-бөлүмүнө затты куюп, ноону жаап коюнуз. Бураманы “Чайкоо” программасына тууралап, керек болсо, сыйгуу ылдамдыгын тандап, ► || кнопкасын басып программаны иштетиңиз.

ЭСКЕРТҮҮ! Крахмалдануучу буюмдар кондиционер менен жулбаган болушу керек.

1.7 КИР ЖУУГЧТУ ИШТОО УЧУРУНДА ТОКТОТОУУ

1.7.1 Эгерде керек болгон учурда кир жуугчутун иштоосун программалык очурбай туруп ► || баскычын 2 секунд ичинде – ► || баскычынын күйүп очкуусуно жана ундуу сигнал чалынганча басып турунуз. Орто эсеп менен 2 минутадан кийин эшиктин жабуучу илмекчеси ачылат.

Кайра токтолулган жуу программасын улантуу учун ► || баскычын басыныз. Кир жуугчут мурда токтолулган жуу аперациясы боюнча программада иштей баштайт, кир жууп бутконго чеинки убакыт озгорушу мумкун.

Кээ бир программалар иштеп жатканда машинаны токтотуу мүмкүн эмес, анткени аларда көп көлөмдө суу колдонулат. Эгерде жогоруда корсогтуулган программалар иштеп жаткан учурда эшикти ачыш керек болсо,

алдын ала суусун тогуу зарыл: программалык очуруу (1.8 караныз), сон «Тогуу» программасын тандап басыныз.

ЭСКЕРТҮҮ! Эгерде кир жуугч эшигинин айнегинен суу корунуп турса эшигин ачууга тыюу салынат.

1.8 ПРОГРАММАНЫ ОЧУРУУ

1.8.1 Аткарылып жаткан программалык очуруу учун бураманы белгисине туура кылып коюнуз O – кир жуугчут очурулт. Эгерде керек болгон учурда башка жуу программасын танданыз.

1.9 КИР ЖУУГЧТУ ОЧУРУУ

1.9.1 Акыркы жуу операциясы аягына чыккандан кийин – болжол менен 2 муноттон сон эшик жабуучу илмекчеси ишке тушуп ачылат, уч жолу ундуу сигнал чалынат жана жуу операцияларынын жана ► || баскычынын индикаторлору очот.

Эгерде кир жуугчут электр тармагынан очурулбогон болсо, анда 5 мунот ичинде ар бир мунот сайын уч жолунан ундуу сигнал чалынат.

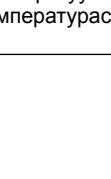
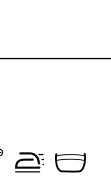
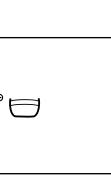
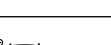
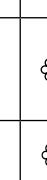
1.9.2 Жууп буткондон сон кир жуугчут очуруу зарыл, бураманы O белгисине туура коюп, шнур вилкасын розеткадан ажыратып крандагы сууну бекитүү зарыл.

2 КИР ЖУУ ПРОГРАММАЛАРЫ

2.1 Машинада кир жуунун негизги (Пахта, Интенсивдүү жуу, Синтетика, Жибек, Жүн) жана атайын (Экспресс жуу, Колго жуу, Комби жуу, Тактарды кетириүү, Спорттук бут кийим, Чайкоо, Төгүү, Сыгуу) программалары каралган, 1-таблицага ылайык.

60 °C температурада «Интенсивдүү жуу» программасы 90 °C температурадагы «Пахта» программасына окошо жогорку эффективдүү жуут. Плюс 70 °C температурадан плюс 90 °C температурата чейинки «Пахта» программасынын ордуна 60 °C температурада «Интенсивдүү жуу» программасын колдонуу электр энергиясын сарптоону олуттуу түрдө азайтууга мүмкүндүк берет жана машинанын деталдарында кебердин пайда болуусун кошумча азайтат.

Таблицасы 1

Программалык атальшы	Жуу температурасы, °C	Кир жуу температурасы	Лотокторду колдонуу мүмкүндүгү			Кошумча функцияларды колдонуу мүмкүндүгү	Кир жуунун узактыгы ¹⁾ , мин	Кездеменин, буюмдун түрү	Кирлердин булганышы
Пахта ²⁾	20		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	70	Туруктуу эмес боек менен, жука пахта, зыгырдан	Орто, жеңил
	30						80		
	40						85	Түстүү пахта, зыгырдан	
	60						110	Туруктуу боелгон, пахта, зыгырдан	Орто, Катуу
	90						150	Ак, туруктуу боелгон, пахта, зыгырдан. Кайнатууну талапк ылган буюмдар	Орто, Катуу
Синтетика	20		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	70	Жука синтетика	Жеңил
	40						80	Жука түстүү синтетика	Орто, Катуу
	60						100	Жакшы боелгон, синтетика, аралаш	
Спорттук бут кийим	30		-	2		2 жуп	45	Пахта, аралаш	Жеңил
Спорттук кийим	30						75	Пахта, синтетика, аралаш	Орто
Экспресс-кир жуу	30		-	2	-	2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	35	Сергитүүнү талап кылган кездеменин бардык түрү (жүндөн башка)	Жеңил
Кол менен жуу	30		-	2		1,0 ³⁾ 1,5 ⁴⁾	60	Кол менен жууун талапк ылган буюмдар	Жеңил
Комби-жуу	40		-	2		2,5 ³⁾ 3,0 ⁴⁾	65	Жука пахта, синтетика, аралаш (кездеменин түрлөрүн бөлүштүрбөй түрү жууга болот). Биринчи колдонуу апдындағы буюмдар	Орто
Интенсивдүү жуу ²⁾	60		-	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	170	Пахта, зыгырдан	Катуу

Программаннын атапшы	Жуу температурасы, °C	Кир жуу температурасы	Лотокторду колдонуу мүмкүндүгү			Кошумча функцияларды колдонуу мүмкүндүгү	Кир жуунун узактыгы ¹⁾ , мин	Кездеменин, буюмдан түрү	Кирлердин булганышы
Тактарды кетиругү	40		1	2		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	90	Пахта, синтетика	Женил
Жибек	20		-	2		45 50 60	Жука кездемеден буюмдар (жибек, синтетика, арапаш), гардиналар	Легкое Орто, женил	
	30								
	40								
Жүн	20		-	2		45 50	Жүндөн, жарым жүндөн буюмдар (кашемир, мохер ж.б.), машига жууга жарактуу	Орто, женил	
	40								
Чайкоо	-		-	-		6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	25	Кездеменин бардык түрлөрү	-
Сыгуу	-	-	-	-	-	6,0 ³⁾ 7,0 ⁴⁾	10		-
Суу ағызуу	-	-	-	-	-		3		-

¹⁾ Маани лабораториялык шартта аныкталган жана машинанын иш процессинде температурадан, суунун басымына, жүктөлгөн кирдин салмагына, буюмдан кездемесинин түрүнө, электр түйүнүндөгү чыңалуунун чондугуна ж.б. жарава өзгөртүлөт (көбөйт же азайт).

²⁾ 60 °C «Интенсивдүү» жана 40 °C «Пахта» программалары СТБ EN 60456-2013 ылайык машинанын эксплуатациялык мунөздөмөлөрүн аныктоо үчүн пахталуу кездемелерден тигилген кийим-кечелерди жуунун стандарттык программалар болуп саналат. Бул программалар орточо деңгээлде кирдеген пахталуу кийим-кечени жуу үчүн арналган жана электр энергиясын керектөө жана сууну сартоо көз карашынан көбүрөк натыйжалуу мүмкүн.

³⁾ СМА 60У88-XX, СМА 60У108-XX, СМА 60У128-XX үлгүлөрү үчүн.

⁴⁾ СМА 70С88-XX, СМА 70С108-XX, СМА 70С128-XX, СМА 70С148-XX үлгүлөрү үчүн.

3 ТЕХНИКАЛЫК МУНОЗДОМОСУ ЖАНА КОМПЛЕКТАЦИЯСЫ

3.1 Техникалык муноздомо жана анын комплектациясы 2 жана 3 таблицада корсotулгон.

Таблицасы 2 – Техникалык муноздомо

№	АТАЛЫШЫ		Модели	
1.1	Габарит размери, мм	бийктиги ¹⁾	Муноздомого жооптор гарантия баракчасында корсotултон	
		узуну		
		корпустун чукурлуугу		
		чукурлуугу		
1.2	Массасы, кг			
1.3	Объем барабана, л			
1.4	Курук кездеменин эн жогорку загрузкасы, кг: — пахталуу кездеме — шелк жана синтетика кездемеси — жун кездеме			
1.5	Сарп кылышуучу ток күч бирдиги, Вт			
1.6	Программаларынын саны, шт.			
1.7	Ун күч денгеели, дБА	жууганда сыкканда	Муноздомого жооптор гарантия баракчасында корсotултон	
1.8	Алтын, г			
1.9	Кумуш, г			

¹⁾ Озгоруучон буттарына карап эгиздиги озгорушу мүмкүн.
Эскертуу – техникалык муноздомосу аныктоочу лабораторияларда гана аныкталышы мүмкүн.

3.2 Буюмдан табличкасында техникалык муноздомолору орус тилинде корсotулгон. 4 суротундо корсotулгон муноздома атапштарын, буюмдагы табличкада корсotулгон атапштары менен салыштырып коруу зарыл.

Таблицасы 3 – Комплектациясы

№	АТАЛАРЫ	Саны, шт.
2.1	Шторкасы	Муноздомого жооптор гарантия баракчасында корсotулгон
2.2	Суу токкуч шланг (шайба жана фильтр комплекте) же коргоо системасы (моделден коз каранғы)	
2.3	Кронштейн	
2.4	Тыкма	
2.5	Жапкыч (меткасы MAX)	

ATLANT	Энергетикалык эффективдүүлүк классы Номиналдык чыңалуу диапазону: Номиналдык керектелүүчү кубаттуулук: Максималдык жүктөө: Суу түтүк түйүнүндөгү басым: Беларусь Республикасында жасалган "АТЛАНТ" ЖАҚ, Минск ш., Победителей көч., 61
Улгуну белгилөө жана буюмду аткаруу Нормативдик документ Буюмдан климаттык классы Сертификаттоо классы	